MEMORANDUM

JONES LANG LASALLE

Attention : เรียน	คุณ อำนวย ถนอมวิวัฒน์	From : จาก	นาย ชาญ ...
Post : ตำแหน่ง	ผู้จัดการฝ่ายอาคาร	Post : ตำแหน่ง	: Supervisor
Dept : แผนก - ฝ่าย	: นิติบุคคล	Dept : แผนก - ฝ่าย	:
Subject : เรื่อง	: ตรวจเช็คอุปกรณ์ดับเพลิง (ประจำเดือน มีนาคม 2564)		
No. Doc. : เลขที่เอกสาร	:	D/M/Y : วัน/เดือน/ปี	:

- [x] For your information เพื่อทราบ
- [ ] For your comments ความเห็นของท่าน
- [ ] For your approval เพื่อการอนุมัติของท่าน
- [ ] For your signature สำหรับลายเซ็นต์ของท่าน
- [ ] Please handle โปรดจัดการ
- [ ] Please contact me โปรดติดต่อฝ่ายเจ้า
- [ ] As your requested ตามที่ท่านขอร้อง
- [ ] Returned with thanks ส่งคืนด้วยความขอบคุณ
- [ ] Please file โปรดเก็บเข้าแฟ้ม
- [ ] Please return โปรดส่งคืน
- [ ] Message by phone ข้อความทางโทรศัพท์
- [x] ENCL เอกสารแนบ ...1... ฉบับ
- [ ] Please call back โปรดโทรไปหา
- [x] Please forward to (CC :) โปรดส่งต่อไปยัง (สำเนา) ผู้จัดการอาคาร(BM)

1.รายละเอียดจุดติดตั้ง ตู้ FHC ประจำเดือน มีนาคม 25๖๔

ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้จัดการอาคารให้ตรวจเช็คจุดติดตั้งและความพร้อมใช้งานอุปกรณ์ดับเพลิงในหน่วยงาน All Seasons Mansion Condominium ประจำเดือน มีนาคม ได้ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง เมื่อวันที่ 26/03/64 มีรายละเอียดดังนี้

รายการอุปกรณ์	จำนวนทั้งหมด	ใช้งานได้ปกติ	บำรุงรักษา	สูญหาย	หมายเหตุ
1.ถังดับเพลิงเคมีแห้ง (ABC)	๙๔	๙๔	๙๔	-	
2.ถังดับเพลิงHARON	-	-	-	-	
3.สายฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 30 เมตร	๙๓	๙๓	๙๓	-	
4.หัวฉีดน้ำขนาด 1 นิ้ว	๙๓	๙๓	๙๓	-	
5.วาล์วเปิด/ปิดน้ำ	๙๓	๙๓	๙๓	-	
7.หัวจ่ายน้ำดับเพลิงขนาด $2^{1/2}$ นิ้ว	๙๓	๙๓	๙๓	-	หัวจ่ายทองเหลือง
8.ฝาครอบหัวจ่ายน้ำดับเพลิง $2^{1/2}$ นิ้ว	๙๓	๙๓	๙๓	-	

หมายเหตุ ถังดับเพลิงตามแต่ละชั้นมี ๑๖ จุด เพิ่มจุดที่ห้องโถงอาคารจอดรถ อีก ๑ จุด รวมเป็น ๙๔ จุด

27/3/64

รายงานตรวจ Frie Hose รายเดือน ..... อาคาร .....

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายยาง		หัวฉีด		วาวล์นำ		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
ดาดฟ้า	/		/		/		/		/		/	
33	/		/		/		/		/		/	
32	/		/		/		/		/		/	
31	/		/		/		/		/		/	
30	/		/		/		/		/		/	
29	/		/		/		/		/		/	
28	/		/		/		/		/		/	
27	/		/		/		/		/		/	
26	/		/		/		/		/		/	
25	/		/		/		/		/		/	
24	/		/		/		/		/		/	
23	/		/		/		/		/		/	
22	/		/		/		/		/		/	
21	/		/		/		/		/		/	
20	/		/		/		/		/		/	
19	/		/		/		/		/		/	
18	/		/		/		/		/		/	
17	/		/		/		/		/		/	
16	/		/		/		/		/		/	
15	/		/		/		/		/		/	
14	/		/		/		/		/		/	
12A	/		/		/		/		/		/	
12	/		/		/		/		/		/	
11	/		/		/		/		/		/	
10	/		/		/		/		/		/	
9	/		/		/		/		/		/	
8	/		/		/		/		/		/	
7	/		/		/		/		/		/	
L6	/		/		/		/		/		/	
L5	/		/		/		/		/		/	
L4	/		/		/		/		/		/	
G	/		/		/		/		/		/	
B1	/		/		/		/		/		/	
B2	/		/		/		/		/		/	

ผู้ตรวจสอบ

ฝ่ายบริหารอาคาร

รายงานตรวจ Frie Hose รายเดือน ..... มีนาคม 2564 ..... อาคาร .....A.....

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายยาง		หัวฉีด		วาวล์นำ		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
ดาดฟ้า	/		/		/		/		/		/	
33	/		/		/		/		/		/	
32	/		/		/		/		/		/	
31	/		/		/		/		/		/	
30	/		/		/		/		/		/	
29	/		/		/		/		/		/	
28	/		/		/		/		/		/	
27	/		/		/		/		/		/	
26	/		/		/		/		/		/	
25	/		/		/		/		/		/	
24	/		/		/		/		/		/	
23	/		/		/		/		/		/	
22	/		/		/		/		/		/	
21	/		/		/		/		/		/	
20	/		/		/		/		/		/	
19	/		/		/		/		/		/	
18	/		/		/		/		/		/	
17	/		/		/		/		/		/	
16	/		/		/		/		/		/	
15	/		/		/		/		/		/	
14	/		/		/		/		/		/	
12A	/		/		/		/		/		/	
12	/		/		/		/		/		/	
11	/		/		/		/		/		/	
10	/		/		/		/		/		/	
9	/		/		/		/		/		/	
8	/		/		/		/		/		/	
7	/		/		/		/		/		/	
L6	/		/		/		/		/		/	
L5	/		/		/		/		/		/	
L4	/		/		/		/		/		/	
G	/		/		/		/		/		/	
B1	/		/		/		/		/		/	
B2	/		/		/		/		/		/	

ผู้ตรวจสอบ

ฝ่ายบริหารอาคาร

BUILDING : ASM.

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO.1 (FP1)

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | (H) | Y

LOCATION : Fire pump Room B2

Rated : 185 kW, 322 A, 830 gpm, 300 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของซีล	Q	-	N	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	N	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	N	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	✓	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	✓	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	✓	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	✓	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	✓	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	✓	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	✓	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		✓	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	✓	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	190 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: - / Pout: 170	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	143 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 400 / ST: 401 / RT: 401	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 187 / S: 184 / T: 188	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	✓	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	✓	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	✓	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	✓	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

BUILDING : _____

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO 1 (FP1) TYPE OF MAINTENANCE — M | 2M | Q | (H) | Y

LOCATION : Fire pump Room B2 Rated : 185 kW, 322 A, 830 gpm, 300 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser					
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone: 9nonfl	M	85 psig	N-	แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signatur		
Date : 20-04-68.	Date : 22/4/68	Date : 25/4/68

BUILDING : ASM.

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO 2 (FP2)

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | (H) | Y

LOCATION : Fire pump Room B2

Rated : 185 kW, 342 A, 750 gpm, 278 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของซีล	Q	-	N	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	N	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	N	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	✓	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	✓	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	✓	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	✓	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	✓	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	✓	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	✓	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		✓	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	✓	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	140 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: 1 / Pout: 160	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	—	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	145. psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 401 / ST: 401 / RT: 402	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 151 / S: 154 / T: 149	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	✓	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	✓	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	✓	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	✓	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

BUILDING : ASM.

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO2 (FP2)

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | (H) | Y

LOCATION : Fire pump Room B2

Rated : 185 kW, 342 A, 750 gpm, 278 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser					
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone: ชั้นดาดฟ้า,	M	85 psig	N.	แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :					
Signature					
Date :	20-04-68.	**Date :**	22/4/68	**Date :**	25/10/68

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 1 (SP1)

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | (H) | Y

LOCATION : Fire pump room B2 (HI Zone)

Rated : 75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของปั๊ม	Q	-	N	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	N	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	N	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	N	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	N	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	N	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	N	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		N	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	110 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: - / Pout: 175	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	140 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 401 / ST: 401 / RT: 401	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 136 / S: 134 / T: 135	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	N	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	N	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 1 (SP1)

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | (H) | Y

LOCATION : Fire pump room B2 (HI Zone)

Rated : 75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser					
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone:	M	-- psig	--	แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	-- psig	--	
	Zone:	M	-- psig	--	
	Zone:	M	-- psig	--	
	Zone:	M	-- psig	--	
	Alarm Valve FL.G				
	SP 1				
	High zone FL 21-33 Tower A		170 psig		
	High zone FL 21-33 Tower B		170 psig		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signatu		
Date : 10-04-68.	Date : 22/4/68	Date : 25/4/68

JLL

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 2 (SP2) **TYPE OF MAINTENANCE** M | 2M | Q | (H) | Y

LOCATION : Fire pump room B2 (Hi Zone) **Rated :** 75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของปั๊ม	Q	-	N	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	N	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	N	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	N	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	N	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	N	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	N	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		N	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยกำน start แบบ emergency	Y	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	100 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: - / Pout: 160	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	150 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 401 / ST: 404 / RT: 404	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 128 / S: 131 / T: 130	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	N	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	N	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 2 (SP2)

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | (H)Y | Y

LOCATION : Fire pump room B2 (HI ZONE)

Rated : 75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser					
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone:	M	– psig	–	แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	– psig	–	
	Zone:	M	– psig	–	
	Zone:	M	– psig	–	
	Zone:	M	– psig	–	
	Alarm Valve FL 6.				
	Sp 2.				
	High Zone FL 21 - 33 Tower A		170 psig	N	
	High Zone FL 21 - 33 Tower B		170. psig	N	

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :

Signatu

Date : 20-04-68. **Date :** 22/4/68 **Date :** 25/4/68

JLL

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No3 (SP3)
TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | (H) | Y

LOCATION : Firepump room B2 (MID ZONE)
Rated : 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของปั๊ม	Q	-	N	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	N	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	N	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	N	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	N	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	N	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	N	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		N	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	100 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: - / Pout: 150	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	120 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 401 / ST: 401 / RT: 403	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 68 / S: 70 / T: 70	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	N	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	N	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No3 (SP3) **TYPE OF MAINTENANCE** M | 2M | Q | (H) | Y

LOCATION : Fire pump room B2 (MID ZONE) **Rated :** 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
	After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ **หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser**				
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone:	M	– psig	–	แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	– psig	–	
	Zone:	M	– psig	–	
	Zone:	M	– psig	–	
	Zone:	M	– psig	–	
	Alarm Valve FLG.				
	Sp 3				
	Mid Zone FL 8 – 20 Tower A		170 psig	N	
	Mid Zone FL 8 – 20 Tower B		170 psig	N	

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signature		
Date : 20-04-68.	**Date :** 22/4/68	**Date :** 25/4/68

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No4 (SP4)
TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | (H) | Y

LOCATION : Fire pump room B2 (MID ZONE)
Rated : 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของปั๊ม	Q	-	N	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	N	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	N	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	✓	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	✓	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	✓	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	✓	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	✓	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	✓	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	✓	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		✓	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	✓	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	80 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: - / Pout: 150	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	180 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 402 / ST: 405 / RT: 407	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 91 / S: 98 / T: 96	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	✓	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	✓	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	✓	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	✓	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No.4 (SP4)

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | (H) | Y

LOCATION : Fire pump room B2 (MID ZONE)

Rated : 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser					
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone:	M	– psig	–	แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	– psig	–	
	Zone:	M	– psig	–	
	Zone:	M	– psig	–	
	Zone:	M	– psig	–	
	Alarm Valve FL 6.				
	SP 1				
	Mid Zone FL 8 - 20 Tower A		170 psig	N	
	Mid Zone FL 8 - 20 Tower B		170. psig	N	

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :

Signatur

Date : 20-04-68. | **Date :** 22/4/68 | **Date :** 25/4/68

JLL

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump NO 5 (SP5) **TYPE OF MAINTENANCE** M | 2M | Q | (H) | Y

LOCATION : Firepump room B2 (Low Zow) **Rated :** 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของปั๊ม	Q	-	N	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	N	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณเจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	N	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	✓	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	✓	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	✓	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	✓	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	✓	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	✓	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	✓	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		✓	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	✓	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	80 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: - / Pout: 100	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	90 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 401 / ST: 401 / RT: 401	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 35 / S: 37 / T: 37	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	-	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 5 (SP5) | **TYPE OF MAINTENANCE** | M | 2M | Q | (H) | Y

LOCATION : Firepump room B2 (Low Zone) | **Rated :** 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
	After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser				
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone:	M	- psig	-	แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	- psig	-	
	Zone:	M	- psig	-	
	Zone:	M	- psig	-	
	Zone:	M	- psig	-	
	Alarm Valve FLG.				
	SP5.				
	Low Zone FL B2-G		170 psig	N	
	Low Zone FL L2-L4		87 psig	N	
	Low Zone FL L5-L7		87 psig	N	

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :

Signature

Date : 20-04-68. | **Date :** 22/4/68 | **Date :** 24/4/68

JLL

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 6 (SP6) **TYPE OF MAINTENANCE** M | 2M | Q | (H) | Y

LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone) **Rated :** 37 kW, 68 A, 1264 gpm, 87 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของปั๊ม	Q	-	N	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	N	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	N	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	✓	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	✓	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	✓	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	✓	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	✓	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	✓	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	✓	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		✓	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	✓	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	60 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: - / Pout: 90	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	80 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 400 / ST: 400 / RT: 401	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 45 / S: 47 / T: 48	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	✓	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	✓	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	✓	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	✓	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No6 (SP6)
TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | (H) | Y

LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone)
Rated : 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
	After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser				
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone:	M	– psig	–	แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	– psig	–	
	Zone:	M	– psig	–	
	Zone:	M	– psig	–	
	Zone:	M	– psig	–	
	Alarm Valve FLG.				
	Sp 6				
	Low Zone FL B2 - 6		170 psig	N	
	Low Zone FL L2 - L4		87 psig	N	
	Low Zone FL L5 - L7		87 psig	N	

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signatu		
Date : 20-04-68.	Date : 22/4/68	Date : 25/4/68

BUILDING : A5 M

Ref No: JLL-PM-SN-012/01

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP NO 1 (JP1)

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | (H) | Y

LOCATION : Fire pump Room B2 (HI ZONE)

Rated : 4 kW, 8.4 A, 200 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Q	-	N	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นชุดลูกปืนของเครื่องสูบน้ำ	H	-	N	
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	N	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	✓	
7	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	Y	-	✓	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y	-	✓	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
9	Start the fire pump manually/ สตาร์ทเครื่องสูบน้ำแบบ manual	M	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ บันทึกค่าแรงดันต่อ และค่าแรงดันตัด (psig)	M	Cut-in: 140 / Cut-off: 160	N	
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N	
12	Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 401 / ST: 408 / RT: 408	N	
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 4.4 / S: 4.6 / T: 4.5	N	
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	✓	By vendor

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :					
Signatu					
Date :	10-04-68.	**Date :**	22/4/68	**Date :**	25/4/68

JLL

BUILDING : ASM.

Ref No: JLL-PM-SN-012/01

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP NO.2 (JP2)

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | (H) | Y

LOCATION : Fire pump Room B2 (MID ZONE)

Rated : 3 kW, 5.9 A, 160 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Q	-	N	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นชุดลูกปืนของเครื่องสูบน้ำ	H	-	N	
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	N	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	~	
7	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	Y	-	~	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y	-	~	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
9	Start the fire pump manually/ สตาร์ทเครื่องสูบน้ำแบบ manual	M	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ บันทึกค่าแรงดันต่อ และค่าแรงดันตัด (psig)	M	Cut-in: 110 / Cut-off: 130	N	
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N	
12	Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 401 / ST: 401 / RT: 401	N	
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 3.6 / S: 3.5 / T: 3.6	N.	
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	~	By vendor

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signatu		
Date : 30-04-68.	**Date :** 22/4/68	**Date :** 25/4/68.

JLL

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PM-SN-012/01

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP NO.3 (JP3) **TYPE OF MAINTENANCE** M | 2M | Q | (H) | Y

LOCATION : Fire pump Room B2 (LOW ZONE) **Rated :** 2.2 kW, 4.5 A, 70 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Q	-	N	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นชุดลูกปืนของเครื่องสูบน้ำ	H	-	N	
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	N	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	-	
7	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y	-	-	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
9	Start the fire pump manually/ สตาร์ทเครื่องสูบน้ำแบบ manual	M	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ บันทึกค่าแรงดันต่อ และค่าแรงดันตัด (psig)	M	Cut-in: 75 / Cut-off: 85	N	
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N	
12	Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 40 / ST: 40 / RT: 41	N	
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 3.6 / S: 3.7 / T: 3.6	N	
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signatur		
Date : 3-04-68	Date : 22/4/68	Date : 25/4/68

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PM-SN-012/01

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP NO4 (JP4)

TYPE OF MAINTENANCE | M | 2M | Q | (H) | Y

LOCATION : Fire pump Room B2 (FHC)

Rated : 7.5 kW, 19 A, 250 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Q	-	N	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นชุดลูกปืนของเครื่องสูบน้ำ	H	-	N	
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	N	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	~	
7	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	Y	-	~	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y	-	~	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
9	Start the fire pump manually/ สตาร์ทเครื่องสูบน้ำแบบ manual	M	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ บันทึกค่าแรงดันต่อ และค่าแรงดันตัด (psig)	M	Cut-in: 209 / Cut-off: 250	N	
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N	
12	Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 401 / ST: 401 / RT: 404	N	
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 7.1 / S: 7.4 / T: 7.4	N.	
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	~	By vendor

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :

Signatur

Date : 28-04-68. **Date :** 22/4/68 **Date :** 25/4/68

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR CO2 FIRE EXTINGUISHER

Ref No: JLL-PM-SN-021/00

Rev. Date: 28/2/2019

EQUIPMENT NUMBER : ถังดับเพลิง Co_2

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | (Q) | H | Y

LOCATION : Machine Room

1. Fire extinguisher inspection/ การตรวจสอบถังดับเพลิงแบบมือถือ (M)
   Check Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสภาพ สลัก, สายฉีด, หัวฉีดดับเพลิง
2. Weighing the Extinguisher and Compare with Total Weight / ชั่งน้ำหนักถังดับเพลิงเทียบกับพิกัดน้ำหนักรวมของถังดับเพลิง (Q)

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Location: Lift Maching Room 34 Tower A , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	11.75 kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
2	Location: Lift Maching Room 34 Tower A , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	11.75 kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
3	Location: Lift Maching Room FL.7 , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	11.75 kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
4	Location: Pressurize Fan Stair 3 Room L.6, CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	11.75 kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
5	Location: Swimming Pool Pump Room L.6, CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	11.75 kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
6	Location: Jacuzzi Pump Room L.6 , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	11.75 kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
7	Location: Pressurize Fan Stair 1 Room L.5, CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	11.75 kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
8	Location: Pressurize Fan Stair 2 Room L.5, CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	11.75 kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
9	Location: Ven Fan Carpark VF,B1 - 1,2 , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	11.75 kg (Q)	N	
10	Location: Ven Fan Carpark VF,B1 - 3,4 , CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	17.75 kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
11	Location: Transformer Room B1 (1) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	11.75 kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
12	Location: Transformer Room B1 (2) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	11.75 kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
13	Location: Generator Room B1 (1) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	11.75 kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
14	Location: Generator Room B1 (2) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	11.75 kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
15	Location: WWT Room B1 , CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	18.185 kg (Q)	N	
16	Location: Chiller Room B1 (1) , CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	18.185 kg (Q)	N	
17	Location: Chiller Room B1 (2) , CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	17.185 kg (Q)	N	
18	Location: Ven Fan Carpark VF,B2 - 1,2 , CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	18.475 kg (Q)	N	
19	Location: Ven Fan Carpark VF,B2 - 3,4 , CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.35 kg (Q)	N	
20	Location: Fire Pump Room B2 , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	11.75 kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
21	Location: Transfer Pump Room B2 , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	11.75 kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
22	Location: PABX Room B2 , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	11.75 kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
23	Location: Control Room B2 (1) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	11.75 kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
24	Location: Control Room B2 (2) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	11.75 kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
25	Location: Transformer Room B1 (3) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	11.75 kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
26	Location: Transformer Room B1 (4) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	11.75 kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		

Comment : น้ำหนักรวมของถัง (Total Weight) ได้จาก น้ำหนักรวมตามฉลาก หรือ จากการคำนวณ ดังนั้น Total kg = นน.CO2 + นน.ถัง + นน.สายฉีด

น้ำหนักก๊าซ (CO2) ไม่ควรต่ำกว่า 80% ของน้ำหนักบรรจุ หรือไม่ควรต่ำกว่าที่ระบุตามฉลาก

ดังนั้น Min. kg = (0.8 x นน. CO2) + นน.ถัง + นน.สายฉีด (ถังน้ำหนัก 19.8 kg ต้องไม่ต่ำกว่า **18.44 kg** ถังน้ำหนัก 11.75 kg ต้องไม่ต่ำกว่า **10.81 kg**

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signatur		
Date : 21-04-68	**Date :** 22/4/68	**Date :** 25/4/68

BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PM-SN-015/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER						Rev. Date: 8/5/2015	
EQUIPMENT NUMBER : ถังดับเพลิง เคมี				TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y	
LOCATION : Tower A FL-34 - L4							
NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
Fire extinguisher inspection/ การตรวจสอบถังดับเพลิงแบบมือถือ Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสภาพเกจวัดความดัน, สลัก, สายฉีด, หัวฉีดดับเพลิง							
1.	Location:	FHC - A - 47	FL 34	M	-	N	8/04/68
2	Location:	FHC - A - 46	FL 33	M	-	N	8/04/68
3	Location:	FHC - A - 45	FL 32	M	-	N	8/04/68
4	Location:	FHC - A - 44	FL 31	M	-	N	8/04/68
5	Location:	FHC - A - 43	FL 30	M	-	N	8/04/68
6	Location:	FHC - A - 42	FL 29	M	-	N	8/04/68
7	Location:	FHC - A - 41	FL 28	M	-	N	8/04/68
8	Location:	FHC - A - 40	FL 27	M	-	N	8/04/68
9	Location:	FHC - A - 39	FL 26	M	-	N	8/04/68
10	Location:	FHC - A - 38	FL 25	M	-	N	8/04/68
11	Location:	FHC - A - 37	FL 24	M	-	N	8/04/68
12	Location:	FHC - A - 36	FL 23	M	-	N	8/04/68
13	Location:	FHC - A - 35	FL 22	M	-	N	8/04/68
14	Location:	FHC - A - 34	FL 21	M	-	N	8/04/68
15	Location:	FHC - A - 33	FL 20	M	-	N	8/04/68
16	Location:	FHC - A - 32	FL 19	M	-	N	8/04/68
17	Location:	FHC - A - 31	FL 18	M	-	N	8/04/68
18	Location:	FHC - A - 30	FL 17	M	-	N	8/04/68
19	Location:	FHC - A - 29	FL 16	M	-	N	8/04/68
20	Location:	FHC - A - 28	FL 15	M	-	N	14/04/68
21	Location:	FHC - A - 27	FL 14	M	-	N	14/04/68
22	Location:	FHC - A - 26	FL 12A	M	-	N	14/04/68
23	Location:	FHC - A - 25	FL 12	M	-	N	14/04/68
24	Location:	FHC - A - 24	FL 11	M	-	N	14/04/68
25	Location:	FHC - A - 23	FL 10	M	-	N	14/04/68
26	Location:	FHC - A - 22	FL 9	M	-	N	14/04/68
27	Location:	FHC - A - 21	FL 8	M	-	N	14/04/68
28	Location:	FHC - A - 20	FL 7	M	-	N	14/04/68
29	Location:	FHC - A - 19	FL 6	M	-	N	14/04/68
30	Location:	FHC - A - 18	FL 6	M	-	N	14/04/68
31	Location:	FHC - A - 17	FL 6	M	-	N	14/04/68
32	Location:	FHC - A - 16	FL 5	M	-	N	14/04/68
33	Location:	FHC - A - 15	FL 5	M	-	N	14/04/68
34	Location:	FHC - A - 14	FL 5	M	-	N	14/04/68
35	Location:	FHC - A - 13	FL 4	M	-	N	14/04/68
36	Location:	FHC - A - 12	FL 4	M	-	N	14/04/68

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signatur		
Date : 21-04-68	Date : 22/4/68	Date : 25/4/68

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PM-SN-015/02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : ถังดับเพลิง · ผงแห้ง

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Tower · A FL-L4 - FL B2

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
Fire extinguisher inspection/ การตรวจสอบถังดับเพลิงแบบมือถือ					
	Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสภาพเกจวัดความดัน, สลัก, สายฉีด, หัวฉีดดับเพลิง				
37	Location: FHC - A - 11 FL L4	M	-	N	4/9/63
38	Location: FHC - A - 10 FL L3	M	-	N	4/9/63
39	Location: FHC - A - 9 FL L2	M	-	N	4/9/63
40	Location: FHC - A - 8 FL G	M	-	N	4/9/63
41	Location: FHC - A - 7 FL G	M	-	N	ไม่พบหัวฉีดผงแห้ง
42	Location: FHC - A - 6 FL B1	M	-	N	4/9/63
43	Location: FHC - A - 5 FL B1	M	-	N	4/9/63
44	Location: FHC - A - 4 FL B1	M	-	N	4/9/63
45	Location: FHC - A - 3 FL B2	M	-	N	4/9/63
46	Location: FHC - A - 2 FL B2	M	-	N	4/9/63
47	Location: FHC - A - 1 FL B2	M	-	N	
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :

Signatur

Date : 21-04-68 **Date :** 22/4/68 **Date :** 25/4/68

JLL

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PM-SN-015/02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : ถังดับเพลิง ผงเคมี

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Tower B FL-34 - L4

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
Fire extinguisher inspection/ การตรวจสอบถังดับเพลิงแบบมือถือ					
	Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสภาพเกจวัดความดัน, สลัก, สายฉีด, หัวฉีดดับเพลิง				
1	Location: FHC-B-47 FL.34	M	-	N	29/10/67
2.	Location: FHC-B-46 FL.33	M	-	N	29/10/67
3	Location: FHC-B-45 FL.32	M	-	N	29/10/67
4	Location: FHC-B-44 FL.31.	M	-	N	29/10/67
5	Location: FHC-B-43 FL.30.	M	-	N	29/10/67
6	Location: FHC-B-42 FL.29.	M	-	N	29/10/67
7.	Location: FHC-B-41 FL.28	M	-	N	29/10/67
8	Location: FHC-B-40 FL.27	M	-	N	29/10/67
9	Location: FHC-B-39 FL 26	M	-	N	29/10/67
10	Location: FHC-B-38 FL 25	M	-	N	29/10/67
11	Location: FHC-B-37. FL 24	M	-	N	29/10/67
12	Location: FHC-B-36 FL 23	M	-	N	29/10/67
13	Location: FHC-B-35 FL 22	M	-	N	29/10/67
14	Location: FHC-B-34 FL 21	M	-	N	29/10/67
15	Location: FHC-B-33 FL 20	M	-	N	29/10/67
16	Location: FHC-B-32 FL 19	M	-	N	29/10/67
17	Location: FHC-B-31 FL 18	M	-	N	29/10/67
18	Location: FHC-B-30 FL 17	M	-	N	29/10/67
19	Location: FHC-B-29 FL 16	M	-	N	29/10/67
20	Location: FHC-B-28 FL.15	M	-	N	29/10/67
21	Location: FHC-B-27 FL 14	M	-	N	29/10/67
22	Location: FHC-B-26 FL 12A	M	-	N	20/11/67
23	Location: FHC-B-25 FL 12.	M	-	N	20/11/67
24	Location: FHC-B-24 FL 11	M	-	N	20/11/67
25	Location: FHC-B-23 FL 10	M	-	N	20/11/67
26	Location: FHC-B-22 FL 9	M	-	N	20/11/67
27	Location: FHC-B-21 FL 8	M	-	N	20/11/67
28	Location: FHC-B-20 FL 7	M	-	N	20/11/67
29	Location: FHC-B-19 FL L6	M	-	N	20/11/67
30	Location: FHC-B-18 FL L6	M	-	N	20/11/67
31	Location: FHC-B-17 FL L6	M	-	N	20/11/67
32	Location: FHC-B-16 FL L5	M	-	N	20/11/67
33	Location: FHC-B-15 FL L5	M	-	N	20/11/67
34	Location: FHC-B-14 FL L5	M	-	N	20/11/67
35	Location: FHC-B-13 FL L4	M	-	N	20/11/67
36	Location: FHC-B-12 FL L4	M	-	N	20/11/67

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :

Signatu

Date : 22-04-68 **Date :** 22/4/68 **Date :** 25/4/68

JLL

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PM-SN-015/02

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : ถังดับเพลิง ABC

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Tower B FL L4 – FL-B2.

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
Fire extinguisher inspection/ การตรวจสอบถังดับเพลิงแบบมือถือ					
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสภาพเกจวัดความดัน, สลัก, สายฉีด, หัวฉีดดับเพลิง					
37	Location: FHC-B-11 FL.L4	M	-	N	20/11/63
38	Location: FHC-B-10 FL L3	M	-	N	20/11/63
39	Location: FHC-B-9 FL L2	M	-	N	20/11/63
40	Location: FHC-B-8 FL G	M	-	N	20/11/63
41	Location: FHC-B-7 FL G	M	-	N	20/11/63
42	Location: FHC-B-6 FL B1	M	-	N	20/11/63
43	Location: FHC-B-5 FL B1	M	-	N	20/11/63
44	Location: FHC-B-4 FL B1	M	-	N	20/11/63
45	Location: FHC-B-3 FL B2	M	-	N	20/11/63
46	Location: FHC-B-2 FL B2	M	-	N	20/11/63
47	Location: FHC-B-1 FL.B2	M	-	N	20/11/63
48	Location: หน้าห้อง Gen 10A 40B.	M	-	N	20/11/63
49	Location: หน้าห้อง Gen. 10A 40B	M	-	N	20/11/63
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :

Signatur

Date : 18-04-68 **Date :** 22/4/68 **Date :** 25/4/68.

JLL

MEMORANDUM

JONES LANG LASALLE

Attention : เรียน	คุณ ยุพเรศ ธรรมวิริยะพงษ์	From : จาก	นาย ชาญ เลิศวรกิจ
Post : ตำแหน่ง	ผู้จัดการฝ่ายบริหาร	Post : ตำแหน่ง	Supervisor
Dept : แผนก - ฝ่าย	: นิติบุคคล	Dept : แผนก - ฝ่าย	รักษาความปลอดภัย

Subject : เรื่อง : ตรวจเช็คอุปกรณ์ดับเพลิง (ประจำเดือน เมษายน 2561)

No. Doc. : เลขที่เอกสาร : D/M/Y : วัน/เดือน/ปี :

- ■ For your information เพื่อทราบ
- ☐ For your comments ความเห็นของท่าน
- ☐ For your approval เพื่อการอนุมัติของท่าน
- ☐ For your signature สำหรับลายเซ็นต์ของท่าน
- ☐ Please handle โปรดจัดการ
- ☐ Please contact me โปรดติดต่อข้าพเจ้า
- ☐ As your requested ตามที่ท่านขอร้อง
- ☐ Returned with thanks ส่งคืนด้วยความขอบคุณ
- ☐ Please file โปรดเก็บเข้าแฟ้ม
- ☐ Please return โปรดส่งคืน
- ☐ Message by phone ข้อความทางโทรศัพท์
- ■ ENCL เอกสารแนบ ...1... ฉบับ
- ☐ Please call back โปรดโทรไปหา
- ■ Please forward to (CC :) โปรดส่งต่อไปยัง (สำเนา) ผู้จัดการอาคาร(BM)

1.รายละเอียดจุดติดตั้ง ตู้ FHC ประจำเดือน เมษายน 2561

ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้จัดการอาคารให้ตรวจเช็คจุดติดตั้งและความพร้อมใช้งานอุปกรณ์ดับเพลิงในหน่วยงาน All Seasons Mansion Condominium ประจำเดือน เมษายน ได้ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง เมื่อวันที่ เมื่อวันที่ 16/4/61 มีรายละเอียดดังนี้

รายการอุปกรณ์	จำนวนทั้งหมด	ใช้งานได้ปกติ	บำรุงรักษา	สูญหาย	หมายเหตุ
1.ถังดับเพลิงเคมีแห้ง (ABC)	94	94	94	-	
2.ถังดับเพลิงHARON	-	-	-	-	
3.สายฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 30 เมตร	93	93	93	-	
4.หัวฉีดน้ำขนาด 1 นิ้ว	93	93	93	-	
5.วาล์วเปิด/ปิดน้ำ	93	93	93	-	
7.หัวจ่ายน้ำดับเพลิงขนาด $2^{1/2}$ นิ้ว	93	93	93	-	หัวจ่ายทองเหลือง
8.ฝาครอบหัวจ่ายน้ำดับเพลิง $2^{1/2}$ นิ้ว	93	93	93	-	

หมายเหตุ ถังดับเพลิงเคมีแห้งเสีย 93 จุด เพิ่มจุดฟ้องนี้ความชื้นรถ อีก 1 จุด รวมเป็น 94 จุด

29/4/18

รายงานตรวจ Frie Hose รายเดือน ..... มีนาคม ๒๕๖๘ ..... อาคาร ..... A .....

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายยาง		หัวฉีด		วาวล์นำ		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
ดาดฟ้า	/		/		/		/		/		/	
33	/		/		/		/		/		/	
32	/		/		/		/		/		/	
31	/		/		/		/		/		/	
30	/		/		/		/		/		/	
29	/		/		/		/		/		/	
28	/		/		/		/		/		/	
27	/		/		/		/		/		/	
26	/		/		/		/		/		/	
25	/		/		/		/		/		/	
24	/		/		/		/		/		/	
23	/		/		/		/		/		/	
22	/		/		/		/		/		/	
21	/		/		/		/		/		/	
20	/		/		/		/		/		/	
19	/		/		/		/		/		/	
18	/		/		/		/		/		/	
17	/		/		/		/		/		/	
16	/		/		/		/		/		/	
15	/		/		/		/		/		/	
14	/		/		/		/		/		/	
12A	/		/		/		/		/		/	
12	/		/		/		/		/		/	
11	/		/		/		/		/		/	
10	/		/		/		/		/		/	
9	/		/		/		/		/		/	
8	/		/		/		/		/		/	
7	/		/		/		/		/		/	
L6	/		/		/		/		/		/	
L5	/		/		/		/		/		/	
L4	/		/		/		/		/		/	
G	/		/		/		/		/		/	
B1	/		/		/		/		/		/	
B2	/		/		/		/		/		/	

ผู้ตรวจสอบ

ฝ่ายบริหารอาคาร

รายงานตรวจ Frie Hose รายเดือน .....มีนาคม ๒๕๖๖..... อาคาร .....๗.....

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายยาง		หัวฉีด		วาวล์นำ		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
ดาดฟ้า	/		/		/		/		/		/	
33	/		/		/		/		/		/	
32	/		/		/		/		/		/	
31	/		/		/		/		/		/	
30	/		/		/		/		/		/	
29	/		/		/		/		/		/	
28	/		/		/		/		/		/	
27	/		/		/		/		/		/	
26	/		/		/		/		/		/	
25	/		/		/		/		/		/	
24	/		/		/		/		/		/	
23	/		/		/		/		/		/	
22	/		/		/		/		/		/	
21	/		/		/		/		/		/	
20	/		/		/		/		/		/	
19	/		/		/		/		/		/	
18	/		/		/		/		/		/	
17	/		/		/		/		/		/	
16	/		/		/		/		/		/	
15	/		/		/		/		/		/	
14	/		/		/		/		/		/	
12A	/		/		/		/		/		/	
12	/		/		/		/		/		/	
11	/		/		/		/		/		/	
10	/		/		/		/		/		/	
9	/		/		/		/		/		/	
8	/		/		/		/		/		/	
7	/		/		/		/		/		/	
L6	/		/		/		/		/		/	
L5	/		/		/		/		/		/	
L4	/		/		/		/		/		/	
G	/		/		/		/		/		/	
B1	/		/		/		/		/		/	
B2	/		/		/		/		/		/	

ผู้ตรวจสอบ

ฝ่ายบริหารอาคาร

BUILDING : ASM.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO.1 (FP1)

LOCATION : Fire pump Room B2

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

Rated : 185 kW, 350 A, 830 gpm, 300 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของซีล	Q	-	~	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	~	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	~	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	~	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	~	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	~	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	~	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	~	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	~	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	~	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		~	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	~	
n the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	175 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: - / Pot: 270	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	236 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 401 / ST: 403 / RT: 400	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 291 / S: 295 / T: 288	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	~	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	~	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	~	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	~	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

JLL

BUILDING : _____

Ref No: JLL-PM-SN-011/01
Rev. Date: 31/01/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

EQUIPMENT NUMBER :	FIRE PUMP NO 1 (FP1)	TYPE OF MAINTENANCE	(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION :	Fire pump Room B2	Rated : 185 kW, 322 A, 830 gpm, 300 psi					

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
	After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser				
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone: ดาดฟ้า	M	85 psig		แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal : F = Fail /

PM by :			
Signatu			
Date : 20-6-67	Date : 22/6/68	Date : 23/5/68	

JLL

BUILDING : ASM.

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO2 (FP2)

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Fire pump Room B2

Rated : 185 kW, 342 A, 750 gpm, 278 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของซีล	Q	-	-	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	-	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	-	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	-	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	-	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	-	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	-	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	-	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	-	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	-	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		-	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	-	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	215 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: - / Pout: 270	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	236 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 412 / ST: 413 / RT: 409	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 241 / S: 244 / T: 240	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	-	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

JLL

BUILDING : ASM.

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO2 (FP2)

LOCATION : Fire pump Room B2

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | H | Y

Rated : 185 kW, 342 A, 750 gpm, 278 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
	After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser				
	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone: Room 7.				
29	Zone:	M	85 psig		แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
		M	psig		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้าย

3.) N = Normal , AB = Ab

PM by :

Signature

Date : 23/5/68

Date : 2

JLL

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 1 (SP1)

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Fire pump room B2 (HI Zone)

Rated : 75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของซีล	Q	-	–	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	–	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	–	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	–	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	–	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	–	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	–	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	–	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	–	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	–	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		–	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	–	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	170 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: – / Pout: 175	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	175 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 401 / ST: 402 / RT: 403	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 132 / S: 130 / T: 134	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	–	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	–	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	–	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	–	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า **selector switch** อยู่ที่ตำแหน่ง **"AUTO"**					

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 1 (SP1)

TYPE OF MAINTENANCE (M) 2M Q H Y

LOCATION : Fire pump room B2 (HI Zone)

Rated : 175 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
	After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ **หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser**				
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone:	M	-- psig	--	แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	-- psig	--	
	Zone:	M	-- psig	--	
	Zone:	M	-- psig	--	
	Zone:	M	-- psig	--	
	Alarm Valve FL.6				
	SP1				
	High Zone FL 21-33 Tower A		170 psig		
	High Zone FL 21-33 Tower B		170 psig		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal : AB = Abnormal : F = Fail

PM by :					
Signatu					
Date :	20-5-68	**Date :**	22/5/68	**Date :**	23/5/68

JLL

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 2 (SP2)
TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Fire pump room B2 (Hi Zone)
Rated : 75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของซีล	Q	-	–	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	–	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	–	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	–	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	–	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	–	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	–	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	–	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	–	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	–	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		–	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	–	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	120 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: – / Pout: 170	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	170 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 401 / ST: 402 / RT: 403	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 126 / S: 129 / T: 131	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	–	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	–	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	–	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	–	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 2 (SP2)

TYPE OF MAINTENANCE (M) 2M Q H Y

LOCATION : Fire pump room B2 (HI ZONE)

Rated : 75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser					
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone:	M	– psig	–	แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	– psig	–	
	Zone:	M	– psig	–	
	Zone:	M	– psig	–	
	Zone:	M	– psig	–	
	Alarm Valve FL 6.				
	SP 2.				
	High Zone FL 21 - 33 Tower A		170 psig		
	High Zone FL 21 - 33 Tower B		170 psig		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :

Signatur

Date : 22-5-68 **Date :** 22/5/68 **Date :** 23/5/68

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No3 (SP3)

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Firepump room B2 (MID ZONE)

Rated : 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของซีล	Q	-	-	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	-	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	-	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	-	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	-	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	-	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	-	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	-	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	-	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	-	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		-	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	-	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	100 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: - / Pout: 98	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	98 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 401 / ST: 402 / RT: 403	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 69 / S: 71 / T: 70	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	-	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

JLL

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No3 (SP3)

TYPE OF MAINTENANCE (M) 2M Q H Y

LOCATION : Fire pump room B2 (MID ZONE)

Rated : 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
	After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser				
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone:	M	-- psig	--	แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	-- psig	--	
	Zone:	M	-- psig	--	
	Zone:	M	-- psig	--	
	Zone:	M	-- psig	--	
	Alarm Valve FLG.				
	SP3				
	Mid Zone FL 8 - 20 Tower A		17e psig		
	Mid Zone FL 8 - 20 Tower B		17e psig		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :

Signatu

Date : 22-5-68 **Date :** 22/5/68 **Date :** 23/5/68

JLL

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No4 (SP4) **TYPE OF MAINTENANCE** M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Fire pump room B2 (MID ZONE) **Rated :** 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของปั๊ม	Q	-	–	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	–	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	–	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	–	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	–	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	–	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	–	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	–	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	–	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	–	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		–	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	–	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	90 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: / Pout: 150	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	130 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: XXX ST: XXX RT: XXX	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 95 S: 92 T: 98	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	–	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	–	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	–	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	–	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No.4 (SP4)

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Fire pump room B2 (MID ZONE)

Rated : 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser					
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone:	M	– psig	–	แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	– psig	–	
	Zone:	M	– psig	–	
	Zone:	M	– psig	–	
	Zone:	M	– psig	–	
	Alarm Valve FL 3.				
	SP 1				
	Mid Zone FL 8 - 20 Tower A		170 psig		
	Mid Zone FL 8 - 20 Tower B		170 psig		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signatu		
Date : 22-5-68	Date : 22/5/68	Date : 23/5/68

JLL

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump NO 5 (SP5)
TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Firepump room B2 (Low Zow)
Rated : 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของปั๊ม	Q	-	—	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	—	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	—	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	—	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	—	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	—	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	—	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	—	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	—	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	—	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		—	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	—	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	90 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: — / Pout: 100	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	90 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 401 / ST: 401 / RT: 401	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 34 / S: 36 / T: 34	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	—	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	—	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	—	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	—	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 5 (SP5)

LOCATION : Firepump room B2 (Low Zone)

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

Rated : 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
	After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser				
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone:				
	Zone:	M	- psig	-	แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	- psig	-	
	Zone:	M	- psig	-	
	Zone:	M	- psig	-	
		M	- psig	-	
	Alarm Valve FL G.				
	SP 5.				
	Low Zone FL B2-G		96 psig		
	Low Zone FL L2-L4		87 psig		
	Low Zone FL L5-L7		87 psig		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :

Signatu

Date : 22/5/68 **Date :** 23/5/68

JLL

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 6 (SP6)

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone)

Rated : 37 kW, 68 A, 1264 gpm, 87 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของปั๊ม	Q	-	—	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	—	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	—	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	—	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	—	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	—	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	—	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	—	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	—	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	—	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		—	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	—	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	80 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: — / Pout: 90	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	90 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 412 / ST: 409 / RT: 410	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 48 / S: 48 / T: 47	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	—	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	—	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	—	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	—	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

JLL

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No6 (SP6)

TYPE OF MAINTENANCE (M) 2M Q H Y

LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone)

Rated : 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser					
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone:	M	– psig	–	แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	– psig	–	
	Zone:	M	– psig	–	
	Zone:	M	– psig	–	
	Zone:	M	– psig	–	
	Alarm Valve FL6.				
	SP6				
	Low Zone FL B2 - 6		170 psig		
	Low Zone FL L2 - L4		87 psig		
	Low Zone FL L5 - L7		87 psig		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal : AB = Abnormal : F = Fail

PM by :		
Signatui		
Date : 20-5-68	**Date :** 22/5/68	**Date :** 23/5/68

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PM-SN-012/01

Rev. Date: 31/01/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP NO 1 (JP1)

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Fire pump Room B2 (HI ZONE)

Rated : 4 kW, 8.4 A, 200 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Q	-	—	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นชุดลูกปืนของเครื่องสูบน้ำ	H	-	—	
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	—	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	—	
7	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	Y	-	—	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y	-	—	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
9	Start the fire pump manually/ สตาร์ทเครื่องสูบน้ำแบบ manual	M	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ บันทึกค่าแรงดันต่อ และค่าแรงดันตัด (psig)	M	Cut-in: 140 / Cut-off: 160	N	
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N	
12	Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 401 / ST: 404 / RT: 404	N	
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 3.6 / S: 3.7 / T: 3.6	N	
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	—	By vendor

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :			
Signatu			
Date :	20-5-68	**Date :**	22/5/68
		Date :	23/5/68

JLL

BUILDING : ASM.

Ref No: JLL-PM-SN-012/01

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP NO.2 (JP2)

TYPE OF MAINTENANCE (M) / 2M / Q / H / Y

LOCATION : Fire pump Room B2 (MID ZONE)

Rated : 3 kW, 5.9 A, 160 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Q	-	—	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นชุดลูกปืนของเครื่องสูบน้ำ	H	-	—	
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	—	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	—	
7	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	Y	-	—	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y	-	—	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
9	Start the fire pump manually/ สตาร์ทเครื่องสูบน้ำแบบ manual	M	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ บันทึกค่าแรงดันต่อ และค่าแรงดันตัด (psig)	M	Cut-in: 110 / Cut-off: 120	N	
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N	
12	Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 401 / ST: 403 / RT: 404	N	
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 3.7 / S: 3.6 / T: 3.6	N	
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	—	By vendor

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signatu		
Date : 20-5-68	Date : 22/5/68	Date : 23/5/68

JLL

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-012/01

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP No3 (JP3)

TYPE OF MAINTENANCE (M) / 2M / Q / H / Y

LOCATION : Fire pump Room B2 (LOW ZONE)

Rated : 2.2 kW, 4.5 A, 90 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Q	-	–	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นชุดลูกปืนของเครื่องสูบน้ำ	H	-	–	
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	–	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	–	
7	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	Y	-	–	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y	-	–	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
9	Start the fire pump manually/ สตาร์ทเครื่องสูบน้ำแบบ manual	M	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ บันทึกค่าแรงดันต่อ และค่าแรงดันตัด (psig)	M	Cut-in: 70 / Cut-off: 80	N	
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N	
12	Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 401 / ST: 402 / RT: 403	N	
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 3.6 / S: 3.7 / T: 3.7	N	
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	–	By vendor

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง "อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา" ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

PM by :		
Signature :	Signature :	
Date : 20-5-68	Date : 22/5/68	Date : 23/5/68

JLL

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-012/01

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP NO4 (JP4)

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Fire pump Room B2 (FHC)

Rated : 7.5 kW, 19 A, 250 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Q	-	—	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นชุดลูกปืนของเครื่องสูบน้ำ	H	-	—	
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	—	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	—	
7	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	Y	-	—	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y	-	—	By vendor
	Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"			—	
9	Start the fire pump manually/ สตาร์ทเครื่องสูบน้ำแบบ manual	M	-	N	
	Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"				
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ บันทึกค่าแรงดันต่อ และค่าแรงดันตัด (psig)	M	Cut-in: 200 / Cut-off: 250	N	
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N	
12	Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 404 / ST: 403 / RT: 404	N	
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 7.2 / S: 7.1 / T: 7.1	N	
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	—	By vendor

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signatu		
Date : 22-5-68	**Date :** 22/5/68	**Date :** 23/5/68

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER

Ref No: JLL-PM-SN-015/02

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : ถังดับเพลิง เคมี

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Tower A FL-34 - L4

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
	Fire extinguisher inspection/ การตรวจสอบถังดับเพลิงแบบมือถือ				
	Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสภาพเกจวัดความดัน, สลัก, สายฉีด, หัวฉีดดับเพลิง				
1.	Location: FHC - A - 47 FL. 34	M	-	N	5/5/63
2	Location: FHC - A - 46 FL 33	M	-	N	5/5/63
3	Location: FHC - A - 45 FL 32	M	-	N	5/5/63
4	Location: FHC - A - 44 FL 31	M	-	N	5/5/63
5	Location: FHC - A - 43 FL 30	M	-	N	5/5/63
6	Location: FHC - A - 42 FL 29	M	-	N	5/5/63
7	Location: FHC - A - 41 FL 28	M	-	N	5/5/63
8	Location: FHC - A - 40 FL 27	M	-	N	5/5/63
9	Location: FHC - A - 39 FL. 26	M	-	N	5/5/63
10	Location: FHC - A - 38 FL. 25	M	-	N	5/5/63
11	Location: FHC - A - 37 FL 24	M	-	N	ถังดับเพลิงหมดอายุ
12	Location: FHC - A - 36 FL 23	M	-	N	5/5/63
13	Location: FHC - A - 35 FL 22	M	-	N	5/5/63
14	Location: FHC - A - 34 FL 21	M	-	N	5/5/63
15	Location: FHC - A - 33 FL 20	M	-	N	5/5/63
16	Location: FHC - A - 32 FL 19	M	-	N	5/5/63
17	Location: FHC - A - 31 FL 18	M	-	N	5/5/63
18	Location: FHC - A - 30 FL 17	M	-	N	5/5/63
19	Location: FHC - A - 29 FL 16	M	-	N	5/5/63
20	Location: FHC - A - 28 FL 15	M	-	N	14/5/63
21	Location: FHC - A - 27 FL 14	M	-	N	14/5/63
22	Location: FHC - A - 26 FL 12A	M	-	N	14/5/63
23	Location: FHC - A - 25 FL 12	M	-	N	14/5/63
24	Location: FHC - A - 24 FL 11	M	-	N	14/5/63
25	Location: FHC - A - 23 FL 10	M	-	N	14/5/63
26	Location: FHC - A - 22 FL 9	M	-	N	14/5/63
27	Location: FHC - A - 21 FL 8	M	-	N	14/5/63
28	Location: FHC - A - 20 FL 7	M	-	N	14/5/63
29	Location: FHC - A - 19 FL 6	M	-	N	14/5/63
30	Location: FHC - A - 18 FL 6	M	-	N	14/5/63
31	Location: FHC - A - 17 FL 6	M	-	N	14/5/63
32	Location: FHC - A - 16 FL 5	M	-	N	14/5/63
33	Location: FHC - A - 15 FL 5	M	-	N	14/5/63
34	Location: FHC - A - 14 FL 5	M	-	N	14/5/63
35	Location: FHC - A - 13 FL 4	M	-	N	14/5/63
36	Location: FHC - A - 12 FL 4	M	-	N	14/5/63

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :

Signature :

Date : 14-5-63 **Date :** 02/6/68 **Date :** 23/5/68

JLL

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR CO2 FIRE EXTINGUISHER

Ref No: JLL-PM-SN-021/00

Rev. Date: 28/2/2019

EQUIPMENT NUMBER : ถังดับเพลิง Co 2

TYPE OF MAINTENANCE M 2M Q H Y

LOCATION : Machine Room

1. Fire extinguisher inspection/ การตรวจสอบถังดับเพลิงแบบมือถือ (M)
   Check Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสภาพ สลัก, สายฉีด, หัวฉีดดับเพลิง
2. Weighing the Extinguisher and Compare with Total Weight / ชั่งน้ำหนักถังดับเพลิงเทียบกับหิกัดน้ำหนักรวมของถังดับเพลิง (Q)

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Location: Lift Maching Room 34 Tower A , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
2	Location: Lift Maching Room 34 Tower A , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
3	Location: Lift Maching Room FL.7 , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
4	Location: Pressurize Fan Stair 3 Room L.6, CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
5	Location: Swimming Pool Pump Room L.6, CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
6	Location: Jacuzzi Pump Room L.6 , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
7	Location: Pressurize Fan Stair 1 Room L.5, CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
8	Location: Pressurize Fan Stair 2 Room L.5, CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
9	Location: Ven Fan Carpark VF,B1 - 1,2 , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	
10	Location: Ven Fan Carpark VF,B1 - 3,4 , CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
11	Location: Transformer Room B1 (1) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
12	Location: Transformer Room B1 (2) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
13	Location: Generator Room B1 (1) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
14	Location: Generator Room B1 (2) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
15	Location: WWT Room B1 , CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	
16	Location: Chiller Room B1 (1) , CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	
17	Location: Chiller Room B1 (2) , CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	
18	Location: Ven Fan Carpark VF,B2 - 1,2 , CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	
19	Location: Ven Fan Carpark VF,B2 - 3,4 , CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	
20	Location: Fire Pump Room B2 , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
21	Location: Transfer Pump Room B2 , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
22	Location: PABX Room B2 , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
23	Location: Control Room B2 (1) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
24	Location: Control Room B2 (2) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
25	Location: Transformer Room B1 (3) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
26	Location: Transformer Room B1 (4) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		

Comment : น้ำหนักรวมของถัง (Total Weight) ได้จาก น้ำหนักรวมตามฉลาก หรือ จากการคำนวณ ดังนั้น Total kg = นน.CO2 + นน.ถัง + นน.สายฉีด

น้ำหนักก๊าซ (CO2) ไม่ควรต่ำกว่า 80% ของน้ำหนักบรรจุ หรือไม่ควรต่ำกว่าที่ระบุตามฉลาก

ดังนั้น Min. kg = (0.8 x นน. CO2) + นน.ถัง + นน.สายฉีด (ถังน้ำหนัก 19.8 kg ต้องไม่ต่ำกว่า **18.44 kg** ถังน้ำหนัก 11.75 kg ต้องไม่ต่ำกว่า **10.81 kg**

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signature :		
Date : 29-5-68	Date : 22/5/68	Date : 23/5/68

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER

Ref No: JLL-PM-SN-015/02

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : ถังดับเพลิง · ตลม

TYPE OF MAINTENANCE | M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Tower · A FL-L4 - FL B2

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
	Fire extinguisher inspection/ การตรวจสอบถังดับเพลิงแบบมือถือ				
	Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสภาพเกจวัดความดัน, สลัก, สายฉีด, หัวฉีดดับเพลิง				
37	Location: FHC - A - 11 FL L4	M	-	N	14/9/63
38	Location: FHC - A - 10 FL L3	M	-	N	14/9/63
39	Location: FHC - A - 9 FL L2	M	-	N	14/9/63
40	Location: FHC - A - 8 FL G	M	-	N	14/9/63
41	Location: FHC - A - 7 FL G	M	-	N	ไม่พบหัวฉีดดับเพลิง
42	Location: FHC - A - 6 FL B1	M	-	N	14/9/63
43	Location: FHC - A - 5 FL B1	M	-	N	14/9/63
44	Location: FHC - A - 4 FL B1	M	-	N	14/9/63
45	Location: FHC - A - 3 FL B2	M	-	N	14/9/63
46	Location: FHC - A - 2 FL B2	M	-	N	14/9/63
47	Location: FHC - A - 1 FL B2	M	-	N	
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by		
Signature :		
Date : 19-5-68	Date : 22/5/68	Date : 23/5/68

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PM-SN-015/02

Rev. Date: 8/5/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER

EQUIPMENT NUMBER : ถังดับเพลิง ผงเคมี

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Tower : B FL-34 - LL

Fire extinguisher inspection/ การตรวจสอบถังดับเพลิงแบบมือถือ

Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสภาพเกจวัดความดัน, สลัก, สายฉีด, หัวฉีดดับเพลิง

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Location: FHC-B-47 FL.34	M	-	N	29/10/67
2.	Location: FHC-B-46 FL.33	M	-	N	29/10/67
3	Location: FHC-B-45 FL.32	M	-	N	29/10/67
4	Location: FHC-B-44 FL.31.	M	-	N	29/10/67
5	Location: FHC-B-43 FL.30.	M	-	N	29/10/67
6	Location: FHC-B-42 FL.29.	M	-	N	29/10/67
7.	Location: FHC-B-41 FL.28	M	-	N	29/10/67
8	Location: FHC-B-40 FL.27	M	-	N	29/10/67
9	Location: FHC-B-39 FL 26	M	-	N	29/10/67
10	Location: FHC-B-38 FL 25	M	-	N	29/10/67
11	Location: FHC-B-37. FL 24	M	-	N	29/10/67
12	Location: FHC-B-36 FL 23	M	-	N	29/10/67
13	Location: FHC-B-35 FL 22	M	-	N	29/10/67
14	Location: FHC-B-34 FL 21	M	-	N	29/10/67
15	Location: FHC-B-33 FL 20	M	-	N	29/10/67
16	Location: FHC-B-32 FL 19	M	-	N	29/10/67
17	Location: FHC-B-31 FL 18	M	-	N	29/10/67
18	Location: FHC-B-30 FL 17	M	-	N	29/10/67
19	Location: FHC-B-29 FL 16	M	-	N	29/10/67
20	Location: FHC-B-28 FL.15	M	-	N	29/10/67
21	Location: FHC-B-27 FL 14	M	-	N	29/10/67
22	Location: FHC-B-26 FL 12A	M	-	N	20/11/67
23	Location: FHC-B-25 FL 12.	M	-	N	20/11/67
24	Location: FHC-B-24 FL 11	M	-	N	20/11/67
25	Location: FHC-B-23. FL 10	M	-	N	20/11/67
26	Location: FHC-B-22 FL 9	M	-	N	20/11/67
27	Location: FHC-B-21 FL 8	M	-	N	20/11/67
28	Location: FHC-B-20 FL 7	M	-	N	20/11/67
29	Location: FHC-B-19 FL L6	M	-	N	20/11/67
30	Location: FHC-B-18 FL L6	M	-	N	20/11/67
31	Location: FHC-B-17 FL L6	M	-	N	20/11/67
32	Location: FHC-B-16 FL L5	M	-	N	20/11/67
33	Location: FHC-B-15 FL L5	M	-	N	20/11/67
34	Location: FHC-B-14 FL L5	M	-	N	20/11/67
35	Location: FHC-B-13 FL L4	M	-	N	20/11/67
36	Location: FHC-B-12 FL L4	M	-	N	20/11/67

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signature :		
Date : 19-5-68	**Date :** 22/5/68	**Date :** 23/5/68

JLL

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER

Ref No: JLL-PM-SN-015/02

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : ถังดับเพลิง ชนิด

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Tower B FL L4 – FL-B2.

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
Fire extinguisher inspection/ การตรวจสอบถังดับเพลิงแบบมือถือ					
	Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสภาพเกจวัดความดัน, สลัก, สายฉีด, หัวฉีดดับเพลิง				
37	Location: FHC-B-11 FL.L4	M	-	N	20/11/63
38	Location: FHC-B-10 FL L3	M	-	N	20/11/63
39	Location: FHC-B-9 FL L2	M	-	N	20/11/63
40	Location: FHC-B-8 FL G	M	-	N	20/11/63
41	Location: FHC-B-7 FL G	M	-	N	20/11/63
42	Location: FHC-B-6 FL B1	M	-	N	20/11/63
43	Location: FHC-B-5 FL B1	M	-	N	20/11/63
44	Location: FHC-B-4 FL B1	M	-	N	20/11/63
45	Location: FHC-B-3 FL B2	M	-	N	20/11/63
46	Location: FHC-B-2 FL B2	M	-	N	20/11/63
47	Location: FHC-B-1 FL.B2	M	-	N	20/11/63
48	Location: หน้าห้อง Gen 10A 40B.	M	-	N	20/11/63
49	Location: หน้าห้อง Gen. 10A 40B	M	-	N	20/11/63
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signatur		
Date : 19-5-68	**Date :** 22/5/68	**Date :** 23/5/68

MEMORANDUM

JONES LANG LASALLE

Attention : เรียน	คุณ ชนัดดา ศิริวัฒน์	From : จาก	นาย ธาตรี เกษมสิริ
Post : ตำแหน่ง	ผู้จัดการฝ่ายอาคาร	Post : ตำแหน่ง	Supervisor.
Dept : แผนก - ฝ่าย	: นิติบุคคล	Dept : แผนก - ฝ่าย	สำนักงานนิติบุคคล.

Subject : เรื่อง : ตรวจเช็คอุปกรณ์ดับเพลิง (ประจำเดือน พฤษภาคม)

No. Doc. : เลขที่เอกสาร :

D/M/Y : วัน/เดือน/ปี : ๑๐ / ๐๕ / ๖๘

- [■] For your information เพื่อทราบ
- [ ] For your comments ความเห็นของท่าน
- [ ] For your approval เพื่อการอนุมัติของท่าน
- [ ] For your signature สำหรับลายเซ็นต์ของท่าน
- [ ] Please handle โปรดจัดการ
- [ ] Please contact me โปรดติดต่อข้าพเจ้า
- [ ] As your requested ตามที่ท่านขอร้อง
- [ ] Returned with thanks ส่งคืนด้วยความขอบคุณ
- [ ] Please file โปรดเก็บเข้าแฟ้ม
- [ ] Please return โปรดส่งคืน
- [ ] Message by phone ข้อความทางโทรศัพท์
- [■] ENCL เอกสารแนบ ...1... ฉบับ
- [ ] Please call back โปรดโทรไปหา
- [■] Please forward to (CC :) ผู้จัดการอาคาร(BM) โปรดส่งต่อไปยัง (สำเนา)

1.รายละเอียดจุดติดตั้ง ตู้ FHC ประจำเดือน..... พฤษภาคม ๒๕๖๘.....

ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้จัดการอาคารให้ตรวจเช็คจุดติดตั้งและความพร้อมใช้งานอุปกรณ์ดับเพลิงในหน่วยงาน All Seasons Mansion Condominium ประจำเดือน พฤษภาคม ได้ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง เมื่อวันที่ เมื่อวันที่ ๑๐ / ๐๕ / ๖๘ . มีรายละเอียดดังนี้

รายการอุปกรณ์	จำนวนทั้งหมด	ใช้งานได้ปกติ	บำรุงรักษา	สูญหาย	หมายเหตุ
1.ถังดับเพลิงเคมีแห้ง (ABC)	94	94	-	-	94
2.ถังดับเพลิงHARON	93	93	-	-	93
3.สายฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 30 เมตร	93	93	-	-	93
4.หัวฉีดน้ำขนาด 1 นิ้ว	93	93	-	-	93
5.วาล์วเปิด/ปิดน้ำ	93	93	-	-	93
7.หัวจ่ายน้ำดับเพลิงขนาด $2^{1/2}$ นิ้ว	93	93	-	-	หัวจ่ายทองเหลือง
8.ฝาครอบหัวจ่ายน้ำดับเพลิง $2^{1/2}$ นิ้ว	93	93	-	-	93

หมายเหตุ เพิ่มถังดับเพลิงที่ห้องพักงานนิติบุคคล 1 ถัง รวม 94 ถัง.

รายงานตรวจ Frie Hose รายเดือน ..... อาคาร .....A.....

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายยาง		หัวฉีด		วาวล์นำ		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
ดาดฟ้า	/		/		/		/		/		/	
33	/		/		/		/		/		/	
32	/		/		/		/		/		/	
31	/		/		/		/		/		/	
30	/		/		/		/		/		/	
29	/		/		/		/		/		/	
28	/		/		/		/		/		/	
27	/		/		/		/		/		/	
26	/		/		/		/		/		/	
25	/		/		/		/		/		/	
24	/		/		/		/		/		/	
23	/		/		/		/		/		/	
22	/		/		/		/		/		/	
21	/		/		/		/		/		/	
20	/		/		/		/		/		/	
19	/		/		/		/		/		/	
18	/		/		/		/		/		/	
17	/		/		/		/		/		/	
16	/		/		/		/		/		/	
15	/		/		/		/		/		/	
14	/		/		/		/		/		/	
12A	/		/		/		/		/		/	
12	/		/		/		/		/		/	
11	/		/		/		/		/		/	
10	/		/		/		/		/		/	
9	/		/		/		/		/		/	
8	/		/		/		/		/		/	
7	/		/		/		/		/		/	
L6	/		/		/		/		/		/	
L5	/		/		/		/		/		/	
L4	/		/		/		/		/		/	
G	/		/		/		/		/		/	
B1	/		/		/		/		/		/	
B2	/		/		/		/		/		/	

ผู้ตรวจสอบ

ฝ่ายบริหารอาคาร

รายงานตรวจ Frie Hose รายเดือน ..... อาคาร .....

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายยาง		หัวฉีด		วาวล์นำ		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
ดาดฟ้า	/		/		/		/		/		/	
33	/		/		/		/		/		/	
32	/		/		/		/		/		/	
31	/		/		/		/		/		/	
30	/		/		/		/		/		/	
29	/		/		/		/		/		/	
28	/		/		/		/		/		/	
27	/		/		/		/		/		/	
26	/		/		/		/		/		/	
25	/		/		/		/		/		/	
24	/		/		/		/		/		/	
23	/		/		/		/		/		/	
22	/		/		/		/		/		/	
21	/		/		/		/		/		/	
20	/		/		/		/		/		/	
19	/		/		/		/		/		/	
18	/		/		/		/		/		/	
17	/		/		/		/		/		/	
16	/		/		/		/		/		/	
15	/		/		/		/		/		/	
14	/		/		/		/		/		/	
12A	/		/		/		/		/		/	
12	/		/		/		/		/		/	
11	/		/		/		/		/		/	
10	/		/		/		/		/		/	
9	/		/		/		/		/		/	
8	/		/		/		/		/		/	
7	/		/		/		/		/		/	
L6	/		/		/		/		/		/	
L5	/		/		/		/		/		/	
L4	/		/		/		/		/		/	
G	/		/		/		/		/		/	
B1	/		/		/		/		/		/	
B2	/		/		/		/		/		/	

ผู้ตรวจสอบ

ฝ่ายบริหารอาคาร

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : FIRE Pump No1

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : FIRE PUMP RooM B2

Rated : 185 kW, 322 A, 830 gpm, 300 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของซีล	Q	-	-	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	-	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	-	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	-	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	-	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	-	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	-	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	-	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	-	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	-	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		-	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	-	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	175 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: - / Pout: 250	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	236 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 401 / ST: 400 / RT: 401	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 291 / S: 298 / T: 296	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	-	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO1

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : PIRE ROOM B

Rated : 185 kW, 322 A, 830 gpm, 300 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ขั้นบนสุดของแต่ละ riser					
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ขั้นบนสุดของแต่ละ riser				
	Zone: ดาดฟ้า	M	100 psig	N	แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signature		
Date : 10-6-68	Date : 16/6/68	Date : 20/6/68

JLL

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO2

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : FIRE PUMP ROOM B2

Rated : 185 kW, 342 A, 750 gpm, 278 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของซีล	Q	-	N	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	N	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	N	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	N	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	N	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	N	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	N	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		N	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	215 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: 7 Pout: 255	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของห้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	236 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 402 ST: 403 RT: 402	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 242 S: 242 T: 241	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	—	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	—	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	—	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	—	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO2

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : FIRE PUMP ROOM B2

Rated : 185 kW, 342 A, 750 gpm, 278 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ขึ้นบนสุดของแต่ละ riser					
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ขึ้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone: ตึกพาร์ค	M	100 psig	N	แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signature		
Date : 19-6-68	Date : 16/6/68	Date : 20/6/68

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump NO1

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : FIRE PUMP ROOM B2 HI Zone

Rated : 75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของซีล	Q	-	-	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	-	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	-	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	-	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	-	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	-	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	-	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	-	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	-	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	-	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		-	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	-	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	110 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: - Pout: 200	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	125 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 402 ST: 401 RT: 400	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 136 S: 130 T: 132	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	-	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprink PUMP NO1

TYPE OF MAINTENANCE | M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : FIRE PUMP ROOM B2 HI Zone

Rated : 75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser					
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone:	M	– psig		แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	– psig		
	Zone:	M	– psig		
	Zone:	M	– psig		
	Zone:	M	– psig		
	Alarm valve FL4.				
	SP1.				
	High Zone PL 21-33 T.A		190 Psig		
	High Zone PL 21-33 T.B		190 Psig		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :

Signature

Date : 14-6-67 **Date :** 16/6/68 **Date :** 20/6/68

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump NO2

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : FIRE PUMP ROOM B2 HI Zone

Rated : 75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของซีล	Q	-	N	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	N	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	N	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	N	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	N	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	N	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	N	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		N	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	120 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: - Pout: 120	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	120 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 402 ST: 401 RT: 401	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 126 S: 128 T: 121	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	N	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	N	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprink PUMP NO2

TYPE OF MAINTENANCE M (B) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : FIRE PUMP ROOM B2 HI Zone

Rated : 75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser					
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone:	M	— psig		แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	— psig		
	Zone:	M	— psig		
	Zone:	M	— psig		
	Zone:	M	— psig		
	A key valve FLO.				
	SP 2				
	High zone PL 21-33 T.A		190 Psig		
	High zone PL 21-33 T.B		190 Psig		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signature		
Date : 10 - 6 - 68	Date : 16/6/68	Date : 20/6/68

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump ~~NO2~~ NO3

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : FIRE PUMP ROOM B2 HI Zone

Rated : 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของซีล	Q	-	N	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	N	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	N	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	N	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	N	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	N	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	N	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	N	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		-	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	-	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	100 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: - Pout: 150	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	- -	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	120 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 400 ST: 401 RT: 402	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 69 S: 70 T: 70	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprink PUMP NO3

TYPE OF MAINTENANCE M (Q) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : FIRE PUMP ROOM B2 MID Zone

Rated : 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser					
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone:	M	psig		แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Alarm Valve FL 6				
	FP B				
	Mid Zone EL 8-20 TA		190 Psig		
	Mid Zone EL 8-20 TB		190 Psig		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signatu		
Date : 14-6-68	Date : 16/6/68	Date : 20/6/68

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump NO4

TYPE OF MAINTENANCE (M) 2M Q H Y

LOCATION : FIRE PUMP ROOM B2 HI Zone

Rated : 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของซีล	Q	-	-	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	-	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	-	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	-	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	-	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	\	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	-	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	\	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	-	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	-	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		-	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	-	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	90 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: Pout 150	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	180 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 402, ST 401, RT 402	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 75, S 92, T 96	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	-	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprink PUMP NO4

TYPE OF MAINTENANCE (M) 2M Q H Y

LOCATION : FIRE PUMP ROOM B2 MID Zone

Rated : 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ขั้นบนสุดของแต่ละ riser					
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ขั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone:	M	psig		แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Alarm Valve FL 9				
	SP 4				
	Mid Zone FL 8 - 20 T.A		180 psig		
	Mid Zone FL 8 - 20 T.B		120 Psig		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signature		
Date : 19-6-68	Date : 16/6/68	Date : 20/6/68

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump NO5

TYPE OF MAINTENANCE M 2M Q H Y

LOCATION : FIRE PUMP ROOM B2 Low Zone

Rated : 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของซีล	Q	-	—	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	—	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	—	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	—	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	—	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	—	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	—	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	—	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	—	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	—	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		—	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	—	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	80 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: — Pout: 90	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	90 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 401 ST: 402 RT: 401	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 70 S: 76 T: 76	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	—	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	—	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	—	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	—	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprink PUMP NO5

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : FIRE PUMP ROOM B2 Low Zone

Rated : 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser					
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
	Zone:	M	psig		แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Alarm Valve FL B1.				
	515				
	Low Zone FL B2-B1		120 Psig		
	Low Zone FL L2-L4		120 Psig		
	Low Zone FL L5-L7		120 Psig		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signature		
Date : 14-6-68	Date : 16/6/68	Date : 20/6/68

JLL

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump NO6

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : FIRE PUMP ROOM B2 Low Zone

Rated : 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าชำรุด) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสภาพและทำความสะอาดถาดรองน้ำด้านล่างของซีล	Q	-	—	
7	Check & clean strainer / ตรวจสภาพ,ล้างทำความสะอาดวาล์วกรอง	H	-	—	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)	H	-	—	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	—	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และทำความสะอาดภายในตู้	Y	-	—	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	—	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ vertical turbine)	Y	-	—	
13	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	—	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	—	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสภาพ และทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	Y	-	—	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y		—	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เดินเครื่องสูบดับเพลิงน้ำด้วยก้าน start แบบ emergency	Y	-	—	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงาน	M	70 psig	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันด้านดูด และด้านส่งของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (psig)	M	Pin: — Pout: 106	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของฆ้องน้ำ (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันน้ำของระบบ	M	80 psig	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 402 ST: 401 RT: 402	N	
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 49 S: 47 T: 47	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์วัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	—	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	—	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	—	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	—	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-011/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Sprink PUMP NO6

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : FIRE PUMP ROOM B2 Low Zone

Rated : 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้ขึ้นไปตรวจสอบค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser					
	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser				
29	Zone:	M	psig		แรงดันปกติ ควรอยู่ในช่วง 65-100 psig
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Zone:	M	psig		
	Alarm Valve FL G SP. 6				
	Low Zone FL B2-B4		120 Psig		
	Low Zone FL B2-L4		82 Psig		
	Low Zone FL L5-L7		87 Psig		

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :

Signature

Date : 10 – 6 – 68 **Date :** 16/6/68 **Date :** 20/6/68

JLL

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-012/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : JOCK PUMP NO1

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : FIRE Pump ROOM B2 HI Zone

Rated : 4 kW, 8.4 A, 200 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Q	-	-	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นชุดลูกปืนของเครื่องสูบน้ำ	H	-	-	
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	-	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	-	
7	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y	-	-	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
9	Start the fire pump manually/ สตาร์ทเครื่องสูบน้ำแบบ manual	M	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ บันทึกค่าแรงดันต่อ และค่าแรงดันตัด (psig)	M	Cut-in: 140 Cut-off: 160	N	
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N	
12	Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 400 ST: 401 RT: 400	N	
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 4.6 S: 4.2 T: 4.6	N	
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signatu		
Date : 14 – 6 – 68	Date : 16/6/68	Date : 20/6/68

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-012/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : JOCK PUMP NO2

TYPE OF MAINTENANCE | M | 2M | Q | H | Y | (M circled)

LOCATION : FIRE Pump ROOM B2 MID Zone

Rated : 3 kW, 5.9 A, 160 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Q	-	–	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นชุดลูกปืนของเครื่องสูบน้ำ	H	-	–	
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	–	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	–	
7	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	Y	-	–	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y	-	–	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
9	Start the fire pump manually/ สตาร์ทเครื่องสูบน้ำแบบ manual	M	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ บันทึกค่าแรงดันต่อ และค่าแรงดันตัด (psig)	M	Cut-in: 110 Cut-off: 120	N	
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N	
12	Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 402 ST: 402 RT: 401	N	
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R: 3.2 S: 3.6 T: 3.6	N	
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	–	By vendor

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signatur		
Date : 14 – 6 – 68	Date : 16/6/68	Date : 20/6/68

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

Ref No: JLL-PM-SN-012/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : JOCK PUMP ~~NO~~ NO3

LOCATION : FIRE PUMP Room B2 FHC

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

Rated : 22 kW, 45 A, 70 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Q	-	–	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นชุดลูกปืนของเครื่องสูบน้ำ	H	-	–	
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	–	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	–	
7	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	Y	-	–	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y	-	–	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
9	Start the fire pump manually/ สตาร์ทเครื่องสูบน้ำแบบ manual	M	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ บันทึกค่าแรงดันต่อ และค่าแรงดันตัด (psig)	M	Cut-in 70 / Cut-off 80	N	
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N	
12	Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 400 / ST 402 / RT 401	N	
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 3.6 / S 3.2 / T 3.4	N	
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	–	By vendor

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signatur		
Date : 10 – 6 – 68	Date : 16/6/68	Date : 20/6/68

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PM-SN-012/01

Rev. Date: 31/01/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

EQUIPMENT NUMBER : JOCK PUMP NO4

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : FIRE PUMP Room B2 PHC

Rated : 15 kW, 19 A, 25 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปรับ selector switch มาอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดลอง "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลัง และวงจรควบคุม	Q	-	—	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นชุดลูกปืนของเครื่องสูบน้ำ	H	-	—	
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	—	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันกวดน็อตของข้อต่อท่อต่างๆ	Y	-	—	
7	Grease the motor bearings/ อัดจารบีให้กับชุดลูกปืนของมอเตอร์เครื่องสูบน้ำ	Y	-	—	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเยื้องศูนย์ที่ชุด coupling	Y	-	—	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
9	Start the fire pump manually/ สตาร์ทเครื่องสูบน้ำแบบ manual	M	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ บันทึกค่าแรงดันต่อ และค่าแรงดันตัด (psig)	M	Cut-in 760 / Cut-off 750	N	
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่อง	M	-	N	
12	Check water leakage/ ตรวจสอบหาการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 402 / ST 401 / RT 402	N	
14	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 2.9 / S 2.4 / T 2.2	N	
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	—	By vendor

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signature		
Date : 10-6-68	Date : 16/6/68	Date : 20/6/68

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PM-SN-021/00

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR CO2 FIRE EXTINGUISHER

Rev. Date: 28/2/2019

EQUIPMENT NUMBER : ถังดับเพลิง Co_2

TYPE OF MAINTENANCE | (M) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Machine Room

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1. Fire extinguisher inspection/ การตรวจสอบถังดับเพลิงแบบมือถือ (M) Check Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสภาพ สลัก, สายฉีด, หัวฉีดดับเพลิง **2. Weighing the Extinguisher and Compare with Total Weight / ชั่งน้ำหนักถังดับเพลิงเทียบกับพิกัดน้ำหนักรวมของถังดับเพลิง (Q)**					
1	Location: Lift Maching Room 34 Tower A , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
2	Location: Lift Maching Room 34 Tower A , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
3	Location: Lift Maching Room FL.7 , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
4	Location: Pressurize Fan Stair 3 Room L.6, CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
5	Location: Swimming Pool Pump Room L.6, CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
6	Location: Jacuzzi Pump Room L.6 , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
7	Location: Pressurize Fan Stair 1 Room L.5, CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
8	Location: Pressurize Fan Stair 2 Room L.5, CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
9	Location: Ven Fan Carpark VF,B1 - 1,2 , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	
10	Location: Ven Fan Carpark VF,B1 - 3,4 , CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
11	Location: Transformer Room B1 (1) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
12	Location: Transformer Room B1 (2) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
13	Location: Generator Room B1 (1) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
14	Location: Generator Room B1 (2) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
15	Location: WWT Room B1 , CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	
16	Location: Chiller Room B1 (1) , CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	
17	Location: Chiller Room B1 (2) , CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	
18	Location: Ven Fan Carpark VF,B2 - 1,2 , CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	
19	Location: Ven Fan Carpark VF,B2 - 3,4 , CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	
20	Location: Fire Pump Room B2 , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
21	Location: Transfer Pump Room B2 , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
22	Location: PABX Room B2 , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
23	Location: Control Room B2 (1) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
24	Location: Control Room B2 (2) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
25	Location: Transformer Room B1 (3) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
26	Location: Transformer Room B1 (4) , CO2 : 4.54 kg, Total : 11.75 kg	M, Q	____ kg (Q)	N	เปลี่ยนถังใหม่ 27 พ.ค. 67
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		
	Location: , CO2 : kg, Total : kg	M, Q	____ kg (Q)		

Comment : น้ำหนักรวมของถัง (Total Weight) ได้จาก น้ำหนักรวมตามฉลาก หรือ จากการคำนวณ ดังนั้น Total kg = นน.CO2 + นน.ถัง + นน.สายฉีด

น้ำหนักก๊าซ (CO2) ไม่ควรต่ำกว่า 80% ของน้ำหนักบรรจุ หรือไม่ควรต่ำกว่าที่ระบุตามฉลาก

ดังนั้น Min. kg = (0.8 x นน. CO2) + นน.ถัง + นน.สายฉีด (ถังน้ำหนัก 19.8 kg ต้องไม่ต่ำกว่า **18.44 kg** ถังน้ำหนัก 11.75 kg ต้องไม่ต่ำกว่า **10.81 kg**

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :

Signatur

Date : 22 - 6 - 68 | **Date :** 23/6/68 | **Date :** 26/6/68

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PM-SN-015/02

Rev. Date: 8/5/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER

EQUIPMENT NUMBER : ถังดับเพลิง เคมี

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Tower A FL-34 - L4

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
	Fire extinguisher inspection/ การตรวจสอบถังดับเพลิงแบบมือถือ				
	Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสภาพเกจวัดความดัน, สลัก, สายฉีด, หัวฉีดดับเพลิง				
1.	Location: FHC - A - 47 FL 34	M	-	N	5/6/63
2	Location: FHC - A - 46 FL 33	M	-	N	5/6/63
3	Location: FHC - A - 45 FL 32	M	-	N	5/6/63
4	Location: FHC - A - 44 FL 31	M	-	N	5/6/63
5	Location: FHC - A - 43 FL 30	M	-	N	5/6/63
6	Location: FHC - A - 42 FL 29	M	-	N	5/6/63
7	Location: FHC - A - 41 FL 28	M	-	N	5/6/63
8	Location: FHC - A - 40 FL 27	M	-	N	5/6/63
9	Location: FHC - A - 39 FL 26	M	-	N	5/6/63
10	Location: FHC - A - 38 FL 25	M	-	N	5/6/63
11	Location: FHC - A - 37 FL 24	M	-	N	ถังดับเพลิงชำรุด
12	Location: FHC - A - 36 FL 23	M	-	N	5/6/63
13	Location: FHC - A - 35 FL 22	M	-	N	5/6/63
14	Location: FHC - A - 34 FL 21	M	-	N	5/6/63
15	Location: FHC - A - 33 FL 20	M	-	N	5/6/63
16	Location: FHC - A - 32 FL 19	M	-	N	5/6/63
17	Location: FHC - A - 31 FL 18	M	-	N	5/6/63
18	Location: FHC - A - 30 FL 17	M	-	N	5/6/63
19	Location: FHC - A - 29 FL 16	M	-	N	5/6/63
20	Location: FHC - A - 28 FL 15	M	-	N	14/6/63
21	Location: FHC - A - 27 FL 14	M	-	N	14/6/63
22	Location: FHC - A - 26 FL 12A	M	-	N	14/6/63
23	Location: FHC - A - 25 FL 12	M	-	N	14/6/63
24	Location: FHC - A - 24 FL 11	M	-	N	14/6/63
25	Location: FHC - A - 23 FL 10	M	-	N	14/6/63
26	Location: FHC - A - 22 FL 9	M	-	N	14/6/63
27	Location: FHC - A - 21 FL 8	M	-	N	14/6/63
28	Location: FHC - A - 20 FL 7	M	-	N	14/6/63
29	Location: FHC - A - 19 FL 6	M	-	N	14/6/63
30	Location: FHC - A - 18 FL 6	M	-	N	14/6/63
31	Location: FHC - A - 17 FL 6	M	-	N	14/6/63
32	Location: FHC - A - 16 FL 5	M	-	N	14/6/63
33	Location: FHC - A - 15 FL 5	M	-	N	14/6/63
34	Location: FHC - A - 14 FL 5	M	-	N	14/6/63
35	Location: FHC - A - 13 FL 4	M	-	N	14/6/63
36	Location: FHC - A - 12 FL 4	M	-	N	14/6/63

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signatur		
Date : 19 - 6 - 68	Date : 20/6/68	Date : 23/6/68

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PM-SN-015/02

Rev. Date: 8/5/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER

EQUIPMENT NUMBER : ถังดับเพลิง · ผงเคมี

TYPE OF MAINTENANCE | M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Tower · A FL-L4 - FL B2

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
Fire extinguisher inspection/ การตรวจสอบถังดับเพลิงแบบมือถือ					
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสภาพเกจวัดความดัน, สลัก, สายฉีด, หัวฉีดดับเพลิง					
37	Location: FHC - A - 11 FL L4	M	-	N	14/9/63
38	Location: FHC - A - 10 FL L3	M	-	N	14/9/63
39	Location: FHC - A - 9 FL L2	M	-	N	14/9/63
40	Location: FHC - A - 8 FL G	M	-	N	14/9/63
41	Location: FHC - A - 7 FL G	M	-	N	เติมผงเคมี
42	Location: FHC - A - 6 FL B1	M	-	N	14/9/63
43	Location: FHC - A - 5 FL B1	M	-	N	14/9/63
44	Location: FHC - A - 4 FL B1	M	-	N	14/9/63
45	Location: FHC - A - 3 FL B2	M	-	N	14/9/63
46	Location: FHC - A - 2 FL B2	M	-	N	14/9/63
47	Location: FHC - A - 1 FL. B2	M	-	N	
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		
	Location:	M	-		

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signatur		
Date : 19 - 6 - 68	**Date :** 20/6/68	**Date :** 23/6/68

JLL

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PM-SN-015/02

Rev. Date: 8/5/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER

EQUIPMENT NUMBER : ถังดับเพลิง ผงเคมี

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Tower B FL-34 - L4

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
	Fire extinguisher inspection/ การตรวจสอบถังดับเพลิงแบบมือถือ				
	Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสภาพเกจวัดความดัน, สลัก, สายฉีด, หัวฉีดดับเพลิง				
1	Location: FHC-B-47 FL-34	M	-	N	29/10/67
2.	Location: FHC-B-46 FL.33	M	-	N	29/10/67
3	Location: FHC-B-45 FL.32	M	-	N	29/10/67
4	Location: FHC-B-44 FL.31.	M	-	N	29/10/67
5	Location: FHC-B-43 FL.30.	M	-	N	29/10/67
6	Location: FHC-B-42 FL.29.	M	-	N	29/10/67
7.	Location: FHC-B-41 FL.28	M	-	N	29/10/67
8	Location: FHC-B-40 FL.27	M	-	N	29/10/67
9	Location: FHC-B-39 FL 26	M	-	N	29/10/67
10	Location: FHC-B-38 FL 25	M	-	N	29/10/67
11	Location: FHC-B-37. FL 24	M	-	N	29/10/67
12	Location: FHC-B-36 FL 23	M	-	N	29/10/67
13	Location: FHC-B-35 FL 22	M	-	N	29/10/67
14	Location: FHC-B-34 FL 21	M	-	N	29/10/67
15	Location: FHC-B-33 FL 20	M	-	N	29/10/67
16	Location: FHC-B-32 FL 19	M	-	N	29/10/67
17	Location: FHC-B-31 FL 18	M	-	N	29/10/67
18	Location: FHC-B-30 FL 17	M	-	N	29/10/67
19	Location: FHC-B-29 FL 16	M	-	N	29/10/67
20	Location: FHC-B-28 FL 15	M	-	N	29/10/67
21	Location: FHC-B-27 FL 14	M	-	N	29/10/67
22	Location: FHC-B-26 FL 12A	M	-	N	20/11/67
23	Location: FHC-B-25 FL 12.	M	-	N	20/11/67
24	Location: FHC-B-24 FL 11	M	-	N	20/11/67
25	Location: FHC-B-23 FL 10	M	-	N	20/11/67
26	Location: FHC-B-22 FL 9	M	-	N	20/11/67
27	Location: FHC-B-21 FL 8	M	-	N	20/11/67
28	Location: FHC-B-20 FL 7	M	-	N	20/11/67
29	Location: FHC-B-19 FL L6	M	-	N	20/11/67
30	Location: FHC-B-18 FL L6	M	-	N	20/11/67
31	Location: FHC-B-17 FL L6	M	-	N	20/11/67
32	Location: FHC-B-16 FL L5	M	-	N	20/11/67
33	Location: FHC-B-15 FL L5	M	-	N	20/11/67
34	Location: FHC-B-14 FL L5	M	-	N	20/11/67
35	Location: FHC-B-13 FL L4	M	-	N	20/11/67
36	Location: FHC-B-12 FL L4	M	-	N	20/11/67

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signature .		
Date : 19-6-68	**Date :** 20/6/68	**Date :** 23/6/68

BUILDING : ASM					Ref No: JLL-PM-SN-015/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER					Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : ถังดับเพลิง 6KG				TYPE OF MAINTENANCE	(M)	2M	Q	H	Y
LOCATION : Tower B FL L4 – FL-B2.									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
Fire extinguisher inspection/ การตรวจสอบถังดับเพลิงแบบมือถือ Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสภาพเกจวัดความดัน, สลัก, สายฉีด, หัวฉีดดับเพลิง									
37	Location: FHC-B-11 FL.L4	M	-	N	20/11/63				
38	Location: FHC-B-10 FL L3	M	-	N	20/11/63				
39	Location: FHC-B-9 FL L2	M	-	N	20/11/63				
40	Location: FHC-B-8 FL G	M	-	N	20/11/63				
41	Location: FHC-B-7 FL 6	M	-	N	20/11/63				
42	Location: FHC-B-6 FL B1	M	-	N	20/11/63				
43	Location: FHC-B-5 FL B1	M	-	N	20/11/63				
44	Location: FHC-B-4 FL B1	M	-	N	20/11/63				
45	Location: FHC-B-3 FL B2	M	-	N	20/11/63				
46	Location: FHC-B-2 FL B2	M	-	N	20/11/63				
47	Location: FHC-B-1 FL.B2	M	-	N	20/11/63				
48	Location: หน้าห้อง Gen 10A 40B.	M	-	N	20/11/63				
49	Location: หน้าห้อง Gen. 10A 40B	M	-	N	20/11/63				
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						
	Location:	M	-						

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signatur		
Date : 19 – 6 – 68	Date : 20/6/68	Date : 23/6/68

MEMORANDUM

JONES LANG LASALLE

Attention : เรียน	: คุณ ลดาพรรณ สรสิริวัฒน์	From : จาก	: นาย ชยาธิปณ์ ลดาศิลพงษ์
Post : ตำแหน่ง	: ผู้จัดการฝ่ายอาคาร	Post : ตำแหน่ง	: Supervisor
Dept : แผนก - ฝ่าย	: นิติบุคคล	Dept : แผนก - ฝ่าย	: รักษาความปลอดภัย
Subject : เรื่อง	: ตรวจเช็คอุปกรณ์ดับเพลิง (ประจำเดือน มิถุนายน)		
No. Doc. : เลขที่เอกสาร	:	D/M/Y : วัน/เดือน/ปี	: 28/06/68

- [x] For your information เพื่อทราบ
- [ ] For your comments ความเห็นของท่าน
- [ ] For your approval เพื่อการอนุมัติของท่าน
- [ ] For your signature สำหรับลายเซ็นต์ของท่าน
- [ ] Please handle โปรดจัดการ
- [ ] Please contact me โปรดติดต่อข้าพเจ้า
- [ ] As your requested ตามที่ท่านขอร้อง
- [ ] Returned with thanks ส่งคืนด้วยความขอบคุณ
- [ ] Please file โปรดเก็บเข้าแฟ้ม
- [ ] Please return โปรดส่งคืน
- [ ] Message by phone ข้อความทางโทรศัพท์
- [x] ENCL เอกสารแนบ ...1... ฉบับ
- [ ] Please call back โปรดโทรไปหา
- [x] Please forward to (CC :) โปรดส่งต่อไปยัง (สำเนา) ผู้จัดการอาคาร(BM)

1.รายละเอียดจุดติดตั้ง ตู้ FHC ประจำเดือน มิถุนายน 68

ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้จัดการอาคารให้ตรวจเช็คจุดติดตั้งและความพร้อมใช้งานอุปกรณ์ดับเพลิงในหน่วยงาน All Seasons Mansion Condominium ประจำเดือน มิถุนายน ได้ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง เมื่อวันที่ เมื่อวันที่ 28/06/68 . มีรายละเอียดดังนี้

รายการอุปกรณ์	จำนวนทั้งหมด	ใช้งานได้ปกติ	บำรุงรักษา	สูญหาย	หมายเหตุ
1.ถังดับเพลิงเคมีแห้ง (ABC)	94	94	-	-	94
ถังดับเพลิงHARON	93	93	-	-	93
3.สายฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 30 เมตร	93	93	-	-	93
4.หัวฉีดน้ำขนาด 1 นิ้ว	93	93	-	-	93
5.วาล์วเปิดปิดน้ำ	93	93	-	-	93
7.หัวจ่ายน้ำดับเพลิงขนาด $2^{1/2}$ นิ้ว	93	93	-	-	หัวจ่ายทองเหลือง
8.ฝาครอบหัวจ่ายน้ำดับเพลิง $2^{1/2}$ นิ้ว	93	93	-	-	93

หมายเหตุ เพิ่มถังดับเพลิงห้องพักงานซ่อมรถ 1 ถัง รวม 94 ถัง

29/6/68

รายงานตรวจ Frie Hose รายเดือน ..... อาคาร .....

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายยาง		หัวฉีด		วาวล์นำ		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
ดาดฟ้า	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
33	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
32	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
31	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
30	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
29	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
28	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
27	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
26	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
25	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
24	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
23	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
22	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
21	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
20	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
19	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
18	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
17	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
16	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
15	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
14	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
12A	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
12	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
11	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
10	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
9	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
8	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
7	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
L6	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
L5	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
L4	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
G	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
B1	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
B2	✓		✓		✓		✓		✓		✓	

ผู้ตรวจสอบ

ฝ่ายบริหารอาคาร

อาคารหลวง Erie Rose อาคาร ..... อาคาร .....

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายยาง		หัวฉีด		วาวล์นำ		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
ดาดฟ้า	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
33	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
32	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
31	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
30	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
29	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
28	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
27	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
26	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
25	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
24	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
23	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
22	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
21	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
20	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
19	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
18	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
17	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
16	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
15	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
14	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
12A	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
12	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
11	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
10	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
9	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
8	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
7	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
L6	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
L5	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
L4	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
G	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
B1	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
B2	✓		✓		✓		✓		✓		✓	

ผู้ตรวจสอบ

ฝ่ายบริหารอาคาร

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET

Ref No: JLL-PM-SN-014/02
Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : FHC Tower A

TYPE OF MAINTENANCE | M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : FL-34 - FL-25

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks

Fire hose cabinet inspection procedure/ ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

Check nozzle, hose and valve/ ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และ วาล์ว

Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain/ สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น) โดยการค่อย ๆ เปิดวาล์ว เพื่อฉีดน้ำลงที่ช่องระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย

Check leakage along hoses and all joints/ ตรวจสอบการรั่วที่สายฉีด และข้อต่อต่าง ๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง

FHC-A-47	Location: ประตูหนีไฟ FL34	H	-	N	
FHC-A-46	Location: ประตู หนีไฟ FL33	H	-	N	
FHC-A-45	Location: หน้า Lift No 7 FL.32	H	-	N	
FHC-A-44	Location: หน้า Lift No 7 FL.31	H	-	N	
FHC-A-43	Location: หน้า Lift No 7 FL.30	H	-	N	
FHC-A-42	Location: หน้า Lift No 7 FL.29	H	-	N	
FHC-A-41	Location: หน้า Lift No 7 FL.28	H	-	N	
FHC-A-40	Location: หน้า Lift No 7 FL.27	H	-	N	
FHC-A-39	Location: หน้า Lift No 7 FL.26	H	-	N	
FHC-A-38	Location: หน้า Lift No 7 FL.25	H	-	N	
FHC-A-37	Location: หน้า Lift No 7 FL.24	H	-	N	
FHC-A-36	Location: หน้า Lift No 7 FL.23	H	-	N	
FHC-A-35	Location: หน้า Lift No 7 FL.22	H	-	N	
FHC-A-34	Location: หน้า Lift No 7 FL.21	H	-	N	
FHC-A-33	Location: หน้า Lift No 7 FL.20	H	-	N	
FHC-A-32	Location: หน้า Lift No 7 FL19	H	-	N	
FHC-A-31	Location: หน้า Lift No 7 FL 18	H	-	N	
FHC-A-30	Location: หน้า Lift No 7 FL.17	H	-	N	
FHC-A-29	Location: หน้า Lift No 7 FL.16	H	-	N	
FHC-A-28	Location: หน้า Lift No 7 FL.15	H	-	N	
FHC-A-27	Location: หน้า Lift No 7 FL.14.	H	-	N	
FHC-A-26	Location: หน้า Lift No 7 FL.12A	H	-	N	
FHC-A-25	Location: หน้า Lift No 7 FL.12	H	-	N	
FHC-A-24	Location: หน้า Lift No 7 FL.11	H	-	N	
FHC-A-23	Location: หน้า Lift No 7 FL.10.	H	-	N	
FHC-A-22	Location: หน้า Lift No 7 FL.9	H	-	N	
FHC-A-21	Location: หน้า Lift No 7 FL.8	H	-	N	
FHC-A-20	Location: หน้า Lift No 7 FL.7	H	-	N	
FHC-A-19	Location: มุม Ramp ทางขึ้น L6	H	-	N	
FHC-A-18	Location: มุม ประตู หน้า Lift L6	H	-	N	
FHC-A-17	Location: หน้า Lift No 7 FL. L6	H	-	N	
FHC-A-16	Location: มุม Ramp ทางขึ้น L5	H	-	N	
FHC-A-15	Location: มุม ประตู หน้า Lift L5	H	-	N	

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :

Signatu

Date : 17 - 6 - 68 **Date :** 20/6/68 **Date :** 23/6/68

JLL

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET

Ref No: JLL-PM-SN-014/02

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : FHC Tower A

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : FL-L5 - FL-B2.

Fire hose cabinet inspection procedure/ ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

Check nozzle, hose and valve/ ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และ วาล์ว

Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain/ สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น) โดยการค่อย ๆ เปิดวาล์ว เพื่อฉีดน้ำลงที่ช่องระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย

Check leakage along hoses and all joints/ ตรวจสอบการรั่วที่สายฉีด และข้อต่อต่าง ๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
FHC-A-14	Location: หน้า Lift No 7 L5	H	-	N	
FHC-A-13	Location: ลานจอดทางขึ้น L4	H	-	N	
FHC-A-12	Location: มุมปะรำ เข้า Lift L4	H	-	N	
FHC-A-11	Location: หน้า Lift No 7 L4	H	-	N	
FHC-A-10	Location: หน้า Lift No 7 L3	H	-	N	
FHC-A-9	Location: หน้า Lift No 7 L2	H	-	N	
FHC-A-8	Location: หน้าห้องสัตย์ G	H	-	N	
FHC-A-7	Location: หน้า Lift No 7 G	H	-	N	
FHC-A-6	Location: ลานจอดทางขึ้น FL.B1	H	-	N	
FHC-A-5	Location: มุมปะรำ เข้า Lift FL B1	H	-	N	
FHC-A-4	Location: หน้า Lift No 7 FL B1.	H	-	N	
FHC-A-3	Location: ลานจอดทางขึ้น FL.B2.	H	-	N	
FHC-A-2	Location: มุมปะรำ เข้า Lift FL B2	H	-	N	
FHC-A-1	Location: หน้า Lift No 7 FL B2.	H	-	N	
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :

Signatur

Date : 17 - 6 - 68 **Date :** 20/6/68 **Date :** 23/6/68

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET

Ref No: JLL-PM-SN-014/02
Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : FHC Tower B.

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | (H) | Y

LOCATION : FL-34 - FL.L5

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks

Fire hose cabinet inspection procedure/ ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
Check nozzle, hose and valve/ ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และ วาล์ว
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain/ สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ขั้นเว้นขั้น) โดยการค่อย ๆ เปิดวาล์ว เพื่อฉีดน้ำลงที่ช่องระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย
Check leakage along hoses and all joints/ ตรวจสอบการรั่วที่สายฉีด และข้อต่อต่าง ๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง

FHC-B-47	Location: ปล่องบันไดหนี FL.34	H	-	N	
FHC-B-46	Location: ปล่องบันไดหนี FL.33	H	-	N	
FHC-B-45	Location: หน้า Lift No 2 FL.32	H	-	N	
FHC-B-44	Location: หน้า Lift No 2 FL.31	H	-	N	
FHC-B-43	Location: หน้า Lift No 2 FL.30	H	-	N	
FHC-B-42	Location: หน้า Lift No 2 FL.29	H	-	N	
FHC-B-41	Location: หน้า Lift No 2 FL.28	H	-	N	
FHC-B-40	Location: หน้า Lift No 2 FL.27	H	-	N	
FHC-B-39	Location: หน้า Lift No 2 FL.26	H	-	N	
FHC-B-38	Location: หน้า Lift No 2 FL.25	H	-	N	
FHC-B-37	Location: หน้า Lift No 2 FL 24	H	-	N	
FHC-B-36	Location: หน้า Lift No 2 FL.23	H	-	N	
FHC-B-35	Location: หน้า Lift No 2 FL.22	H	-	N	
FHC-B-34	Location: หน้า Lift No 2 FL.21	H	-	N	
FHC-B-33	Location: หน้า Lift No 2 FL.20	H	-	N	
FHC-B-32	Location: หน้า Lift No 2 FL19	H	-	N	
FHC-B-31	Location: หน้า Lift No 2 FL.18	H	-	N	
FHC-B-30	Location: หน้า Lift No 2 FL.17	H	-	N	
FHC-B-29	Location: หน้า Lift No 2 FL16	H	-	N	
FHC-B-28	Location: หน้า Lift No 2 FL.15	H	-	N	
FHC-B-27	Location: หน้า Lift No 2 FL.14	H	-	N	
FHC-B-26	Location: หน้า Lift No 2 FL 12A	H	-	N	
FHC-B-25	Location: หน้า Lift No 2 FL 12	H	-	N	
FHC-B-24	Location: หน้า Lift No 2 FL 11	H	-	N	
FHC-B-23	Location: หน้า Lift No 2 FL 10	H	-	N	
FHC-B-22	Location: หน้า Lift No 2 FL 9	H	-	N	
FHC-B-21	Location: หน้า Lift No 2 FL 8	H	-	N	
FHC-B-20	Location: หน้า Lift No 2 FL 7	H	-	N	
FHC-B-19	Location: ลงRamp ทางลง FL L6	H	-	N	
FHC-B-18	Location: ล่องปรายหน้า Lift FL.L6	H	-	N	
FHC-B-17	Location: หน้า Lift No 2 FL L6	H	-	N	
FHC-B-16	Location: ลงRamp ทางลง FL L5	H	-	N	
FHC-B-15	Location: ล่องปรายหน้า Lift FL.L5	H	-	N	

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :

Signatu

Date : 19 - 6 - 68 **Date :** 20/6/68 **Date :** 22/6/68

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET

Ref No: JLL-PM-SN-014/02

Rev. Date: 8/5/2015

EQUIPMENT NUMBER : FHC Tower B

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | 4M | Y

LOCATION : FL-L5 - FL.B2.

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
	Fire hose cabinet inspection procedure/ ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง **Check nozzle, hose and valve/ ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และ วาล์ว** **Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain/ สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น) โดยการค่อย ๆ เปิดวาล์ว เพื่อฉีดน้ำลงที่ช่องระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย** **Check leakage along hoses and all joints/ ตรวจสอบการรั่วที่สายฉีด และข้อต่อต่าง ๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง**				
FHC-B-14	Location: หน้า Lift No.2 FL L5	H	-	N	
FHC-B-13	Location: ลานจอดรถยนต์ FL.L4	H	-	N	
FHC-B-12	Location: ห้องประชุมหน้า Lift FL.L4	H	-	N	
FHC-B-11	Location: หน้า Lift No 2 FL L4	H	-	N	
FHC-B-10	Location: หน้า Lift No 2 FL L3	H	-	N	
FHC-B-9	Location: หน้า Lift No 2 FL.L2	H	-	N	
FHC-B-8	Location: ทางเข้า Lift No 7 ฝั่ง Retail	H	-	N	
FHC-B-7	Location: หน้า Lift No 2 FL.G	H	-	N	
FHC-B-6	Location: ลานจอดรถยนต์ FL B1	H	-	N	
FHC-B-5	Location: ห้องประชุม เข้า Lift FL B1	H	-	N	
FHC-B-4	Location: หน้า Lift No 2 FL B1	H	-	N	
FHC-B-3	Location: ลานจอดรถยนต์ FL B2	H	-	N	
FHC-B-2	Location: ห้องประชุม เข้า Lift FL B2	H	-	N	
FHC-B-1	Location: หน้า Lift No 2. FL B2	H	-	N	
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		
	Location:	H	-		

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signatu		
Date : 19 - 6 - 68	**Date :** 20/6/68	**Date :** 23/6/68

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE PROTECTION SHAFT

Ref No: JLL-PM-SN-017/01

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Fire protection shaft TA

TYPE OF MAINTENANCE (M) 2M Q H (Y)

LOCATION : Tower A

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks

Fire protection shaft inspection procedure/ ขั้นตอนการตรวจสอบช่องชาร์ฟระบบป้องกันอัคคีภัย

Check general condition/ ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป

Check leakage along piping system/ ตรวจสอบหาการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง

Check leakage at drain valve of sprinkler piping system/ ตรวจสอบหาการรั่วไหลที่วาล์วระบายน้ำของระบบท่อน้ำดับเพลิง

Check condition of flow switch/ ตรวจสอบสถานะการทำงานของ Flow Switch

Exercise the supervisory switch and check signal at fire alarm system (in fire protection shaft & fire pump room)/ ทดลองเปิด-ปิดวาล์ว Supervisory และ ตรวจสอบสัญญาณที่ส่งไปยังระบบ Fire Alarm (ทั้งในช่องชาร์ฟของระบบดับเพลิง และในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)

	Shaft L-33 TA	Floor 33	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-32 TA	Floor 32	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-31 TA	Floor 31	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-30 TA	Floor 30	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-29 TA	Floor 29	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-28 TA	Floor 28	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-27 TA	Floor 27	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-26 TA	Floor 26	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-25 TA	Floor 25	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-24 TA	Floor 24	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-23 TA	Floor 23	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-22 TA	Floor 22	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-21 TA	Floor 21	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-20 TA	Floor 20	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-19 TA	Floor 19	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-18 TA	Floor 18	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-17 TA	Floor 17	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-16 TA	Floor 16	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-15 TA	Floor 15	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-14 TA	Floor 14	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-12A TA	Floor 12A	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-12 TA	Floor 12	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-11 TA	Floor 11	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-10 TA	Floor 10	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-9 TA	Floor 9	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-8 TA	Floor 8	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-7 TA	Floor 7	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-6 TA	Floor 6	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft L-5 TA	Floor 5	Zone Tower A	Y	-	N	
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :

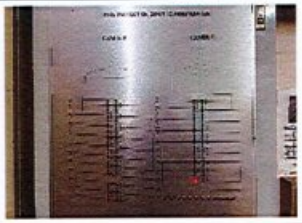
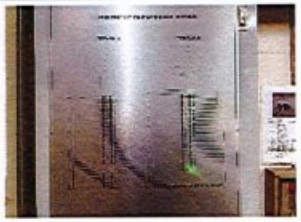
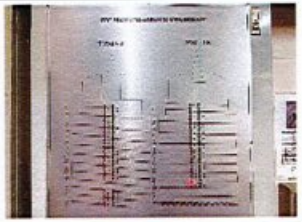
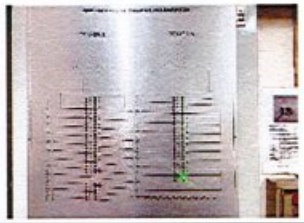
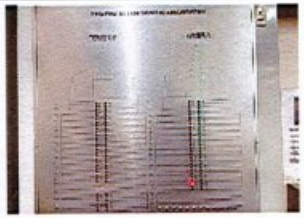
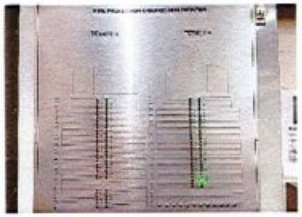
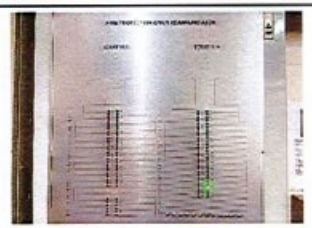
Signatu

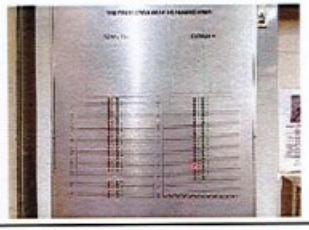
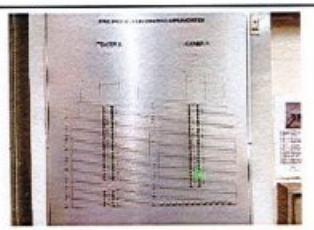
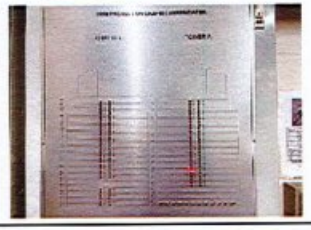
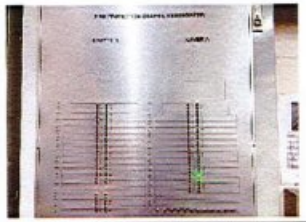
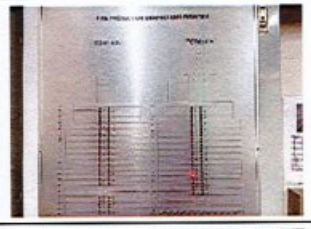
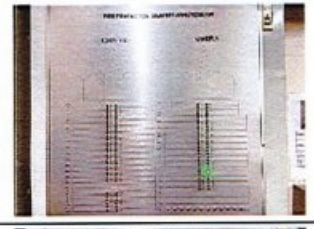
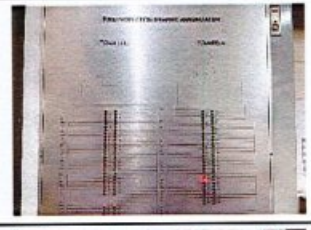
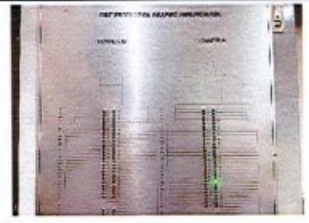
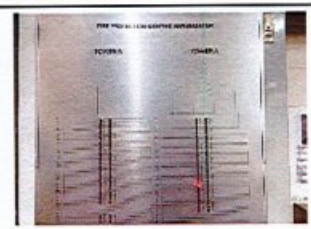
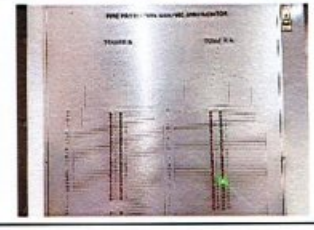
Date : 11-6-68 **Date :** 13/6/68 **Date :** 17/6/68

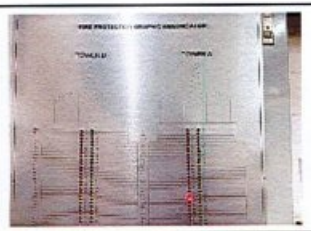
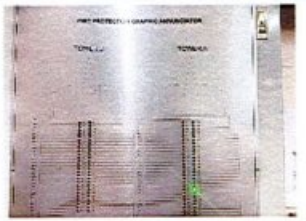
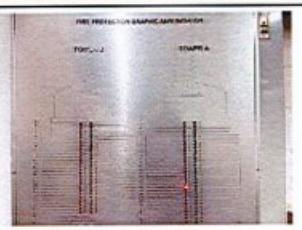
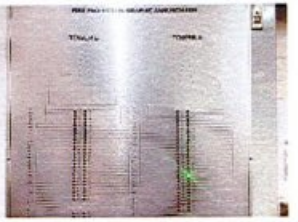
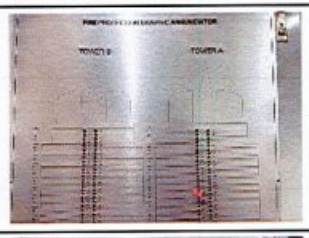
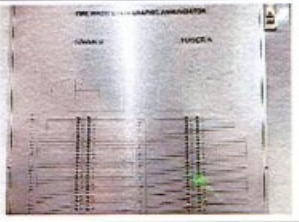
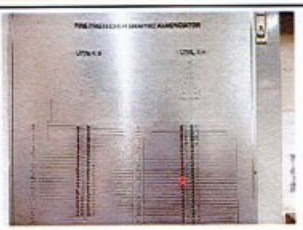
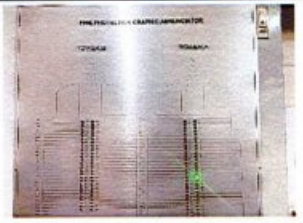
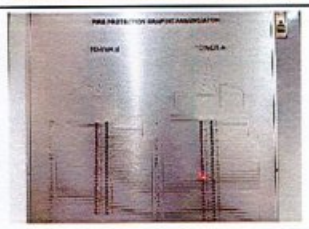
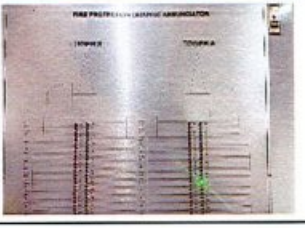
ALL SEASONS PLACE

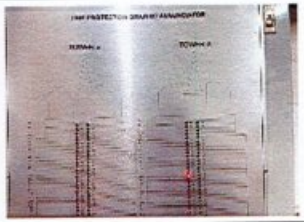
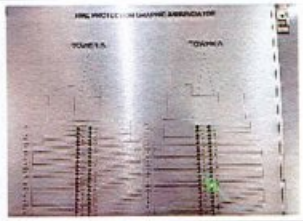
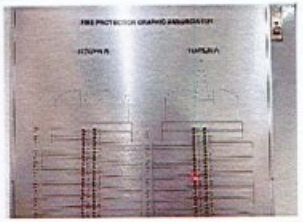
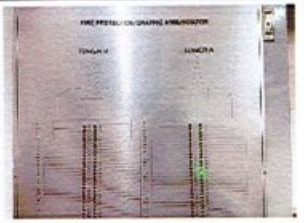
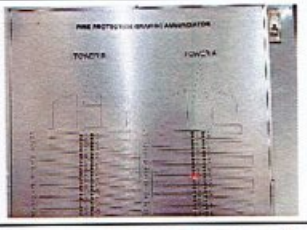
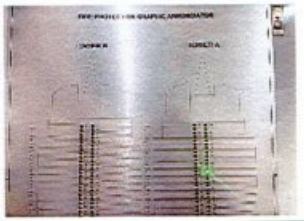
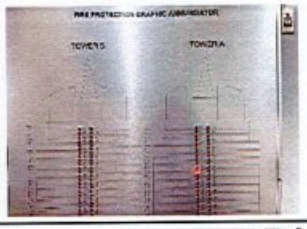
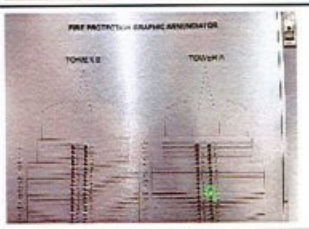
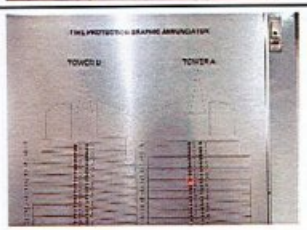
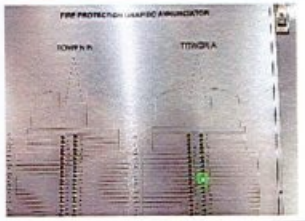
FIRE PROTECTION SHAFT

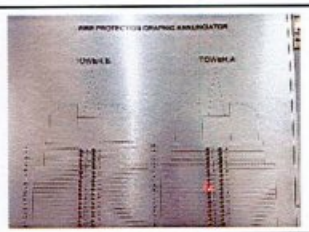
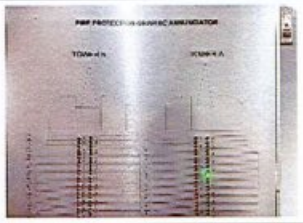
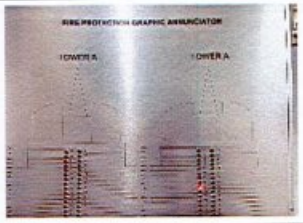
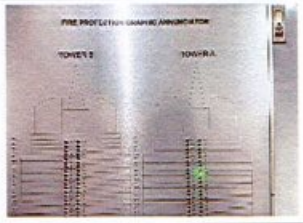
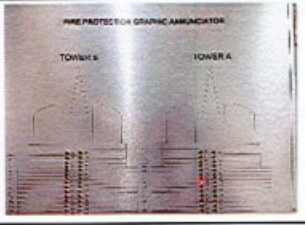
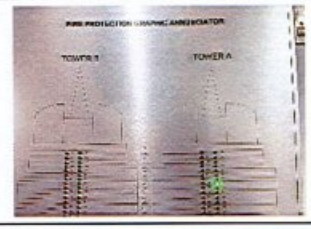
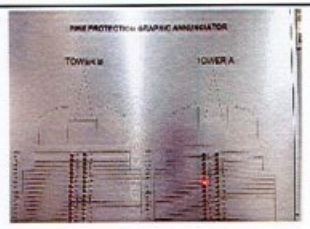
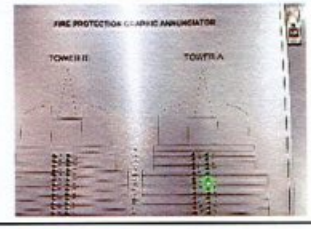
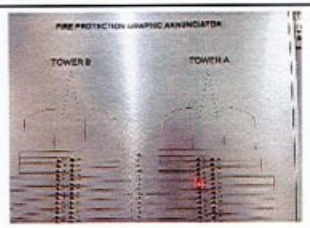
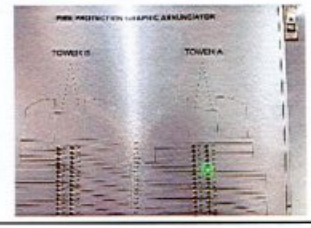
JLL

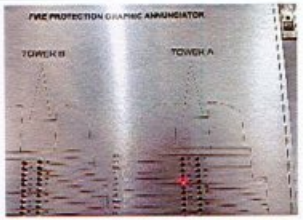
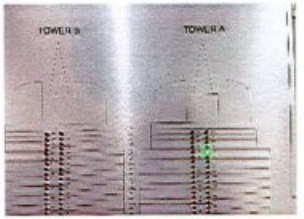
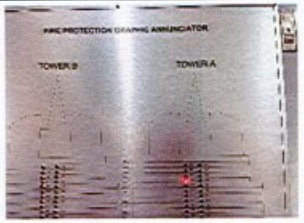
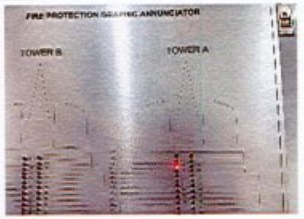
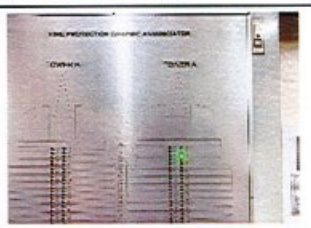
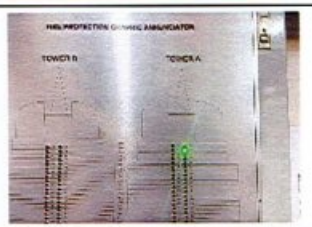
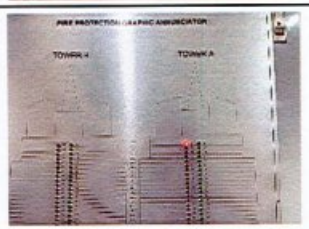
ลำดับ	ชั้น	อาคาร	ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป (N, AB)	ตรวจสอบหาการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง (N, AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลวาล์วเตรนน้ำดับเพลิง (N, AB)	ทดสอบเปิด Valve เตรนน้ำ ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FLOW SWITCH FCP และ Graphic annunciator	ทดสอบปิด Supervisory valve และตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FCP และ Graphic annunciator
1	L5	TOWER A	✓	✓	✓	 	 
2	L6	TOWER A	✓	✓	✓	 	 
4	FL7	TOWER A	✓	✓	✓	 	 
5	FL8	TOWER A	✓	✓	✓	 	 

ลำดับ	ชั้น	อาคาร	ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป (N , AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง (N , AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลวาล์วเตรนน้ำดับเพลิง (N , AB)	ทดสอบเปิด Valve เตรนน้ำ ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FLOW SWITCH FCP และ Graphic annunciator	ทดสอบปิด Supervisory valve และตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FCP และ Graphic annunciator
6	FL9	TOWER A	~	~	~	 	 
7	FL10	TOWER A	~	~	~	 	 
8	FL11	TOWER A	~	~	~	 	 
9	FL12	TOWER A	~	~	~	 	 
10	FL13	TOWER A	~	~	~	 	 

ลำดับ	ชั้น	อาคาร	ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป (N, AB)	ตรวจสอบหาการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง (N, AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลวาล์วเตรนน้ำดับเพลิง (N, AB)	ทดสอบเปิด Valve เตรนน้ำ ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FLOW SWITCH FCP และ Graphic annunciator	ทดสอบปิด Supervisory valve และตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FCP และ Graphic annunciator
11	FL14	TOWER A	✓	✓	✓	 	 
12	FL15	TOWER A	✓	✓	✓	 	 
13	FL16	TOWER A	✓	✓	✓	 	 
14	FL17	TOWER A	✓	✓	✓	 	 
15	FL18	TOWER A	✓	✓	✓	 	 

ลำดับ	ชั้น	อาคาร	ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป (N , AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง (N , AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลวาล์วเตรนน้ำดับเพลิง (N , AB)	ทดสอบเปิด Valve เตรนน้ำ ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FLOW SWITCH FCP และ Graphic annunciator		ทดสอบปิด Supervisory valve และตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FCP และ Graphic annunciator	
16	FL19	TOWER A	✓	✓	✓				
17	FL20	TOWER A	✓	✓	✓				
18	FL21	TOWER A	✓	✓	✓				
19	FL22	TOWER A	✓	✓	✓				
20	FL23	TOWER A	✓	✓	✓				

ลำดับ	ชั้น	อาคาร	ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป (N , AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง (N , AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลวาล์วเตรน้ำดับเพลิง (N , AB)	ทดสอบเปิด Valve เตรนน้ำ ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FLOW SWITCH FCP และ Graphic annunciator		ทดสอบปิด Supervisory valve และตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FCP และ Graphic annunciator	
21	FL24	TOWER A	✓	✓	✓				
22	FL25	TOWER A	✓	✓	✓				
23	FL26	TOWER A	✓	✓	✓				
24	FL27	TOWER A	✓	✓	✓				
25	FL28	TOWER A	✓	✓	✓				

ลำดับ	ชั้น	อาคาร	ตรวจสอบความเรียบร้อยพัดลม (N , AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง (N , AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลวาล์วเตรนน้ำดับเพลิง (N , AB)	ทดสอบเปิด Valve เตรนน้ำ ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FLOW SWITCH FCP และ Graphic annunciator		ทดสอบปิด Supervisory valve และตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FCP และ Graphic annunciator	
26	FL29	TOWER A	✓	✓	✓				
27	FL30	TOWER A	✓	✓	✓				
28	FL31	TOWER A	✓	✓	✓				
29	FL32	TOWER A	✓	✓	✓				
30	FL33	TOWER A	✓	✓	✓				

ลำดับ	ชั้น	อาคาร	ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป (N , AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง (N , AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลวาล์วเตรนน้ำดับเพลิง (N , AB)	ทดสอบเปิด Valve เตรนน้ำ ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FLOW SWITCH FCP และ Graphic annunciator	ทดสอบปิด Supervisory valve และตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FCP และ Graphic annunciator
PM by :							
Signature :							
Date : 10/6/68						Date : 13/6/68	Date : 17/6/68

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE PROTECTION SHAFT

Ref No: JLL-PM-SN-017/01
Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Fire protection Shaft TB

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Tower B

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks

Fire protection shaft inspection procedure/ ขั้นตอนการตรวจสอบช่องชาร์ฟระบบป้องกันอัคคีภัย

Check general condition/ ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป
Check leakage along piping system/ ตรวจสอบหาการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง
Check leakage at drain valve of sprinkler piping system/ ตรวจสอบหาการรั่วไหลที่วาล์วระบายน้ำของระบบท่อน้ำดับเพลิง
Check condition of flow switch/ ตรวจสอบสถานะการทำงานของ Flow Switch
Exercise the supervisory switch and check signal at fire alarm system (in fire protection shaft & fire pump room)/ ทดลองเปิด-ปิดวาล์ว Supervisory และ ตรวจสอบสัญญาณที่ส่งไปยังระบบ Fire Alarm (ทั้งในช่องชาร์ฟของระบบดับเพลิง และในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)

	Shaft	L-33 TB	Floor 33	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-32 TB	Floor 32	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-31 TB	Floor 31	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-30 TB	Floor 30	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-29 TB	Floor 29	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-28 TB	Floor 28	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-27 TB	Floor 27	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-26 TB	Floor 26	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-25 TB	Floor 25	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-24 TB	Floor 24	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-23 TB	Floor 23	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-22 TB	Floor 22	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-21 TB	Floor 21	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-20 TB	Floor 20	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-19 TB	Floor 19	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-18 TB	Floor 18	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-17 TB	Floor 17	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-16 TB	Floor 16	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-15 TB	Floor 15	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-14 TB	Floor 14	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-12A TB	Floor 12A	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-12 TB	Floor 12	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-11 TB	Floor 11	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-10 TB	Floor 10	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-9 TB	Floor 9	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-8 TB	Floor 8	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-4 TB	Floor L4	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-3 TB	Floor L3	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-2 TB	Floor L2	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	L-G TB	Floor G	Zone Tower B	Y	-	N	

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :

Signature

Date : 12 - 6 - 68 | **Date :** 13/6/68 | **Date :** 17/6/68

JLL

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE PROTECTION SHAFT

Ref No: JLL-PM-SN-017/01

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : Fire protection Shaft TB

TYPE OF MAINTENANCE | M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : Tower B

Fire protection shaft inspection procedure/ ขั้นตอนการตรวจสอบช่องชาร์ฟระบบป้องกันอัคคีภัย

Check general condition/ ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป
Check leakage along piping system/ ตรวจสอบหาการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง
Check leakage at drain valve of sprinkler piping system/ ตรวจสอบหาการรั่วไหลที่วาล์วระบายน้ำของระบบท่อน้ำดับเพลิง
Check condition of flow switch/ ตรวจสอบสถานะการทำงานของ Flow Switch
Exercise the supervisory switch and check signal at fire alarm system (in fire protection shaft & fire pump room)/ ทดลองเปิด-ปิดวาล์ว Supervisory และ ตรวจสอบสัญญาณที่ส่งไปยังระบบ Fire Alarm (ทั้งในช่องชาร์ฟของระบบดับเพลิง และในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)

NO.	TASK DESCRIPTION			PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
	Shaft L-B1 TB	Floor B1	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft L-B2 TB	Floor B2	Zone Tower B	Y	-	N	
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		
	Shaft	Floor	Zone	Y	-		

Comment :

Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :

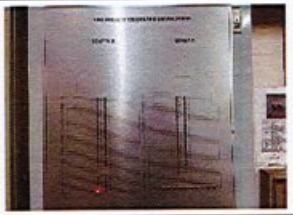
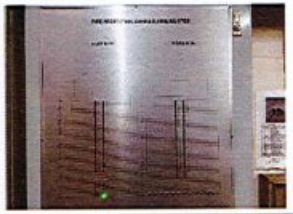
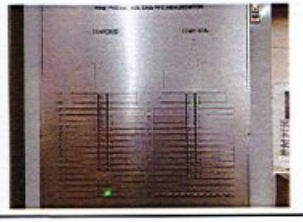
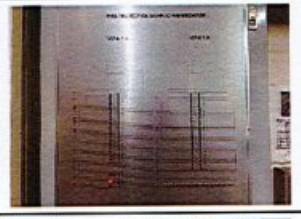
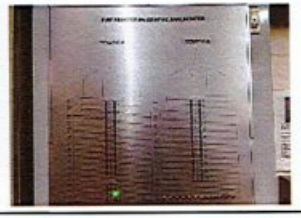
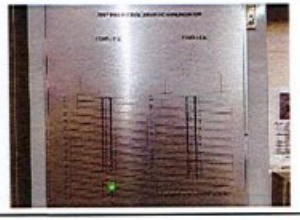
Signature :

Date : 12 - 6 - 68 **Date :** 13/6/18 **Date :** 19/6/68

ALL SEASONS PLACE

FIRE PROTECTION SHAFT

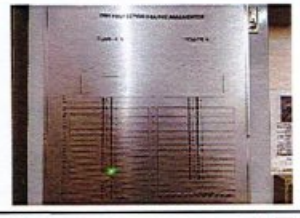
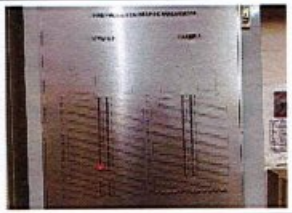
JLL

ลำดับ	ชั้น	อาคาร	ตรวจสอบความพร้อมใช้งานทั่วไป (N, AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง (N, AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลวาล์วเตรนน้ำดับเพลิง (N, AB)	ทดสอบปิด Valve เตรนน้ำ ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FLOW SWITCH FCP และ Graphic annunciator		ทดสอบปิด Supervisory valve และตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FCP และ Graphic annunciator	
1	B2	TOWER B	✓	✓	✓				
2	B1	TOWER B	✓	✓	✓				
3	G	TOWER B	✓	✓	✓				
4	L2	TOWER B	✓	✓	✓				

ALL SEASONS PLACE

FIRE PROTECTION SHAFT

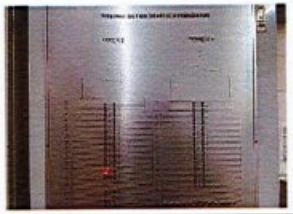
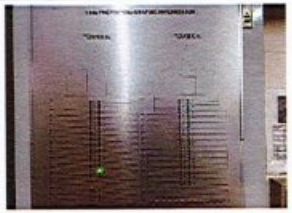
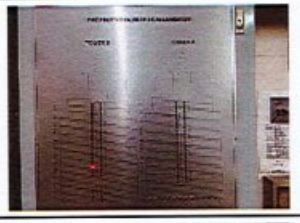
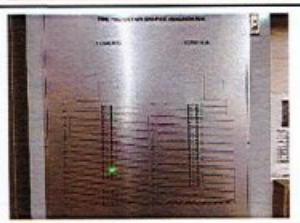
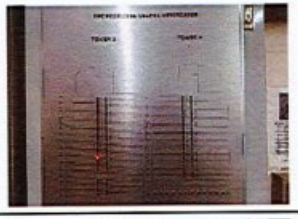
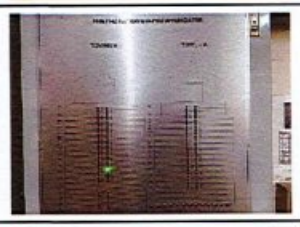
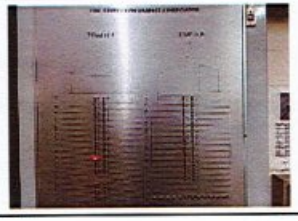
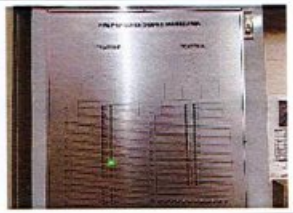
JLL

ลำดับ	ชั้น	อาคาร	ตรวจสอบความพร้อมใช้งานทั่วไป (N, AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง (N, AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลวาล์วควบคุมน้ำดับเพลิง (N, AB)	ทดสอบเปิด Valve ควบคุมน้ำ ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FLOW SWITCH FCP และ Graphic annunciator		ทดสอบปิด Supervisory valve และตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FCP และ Graphic annunciator	
5	L3	TOWER B	✓	✓	✓				
6	L4	TOWER B	✓	✓	✓				
7	FL8	TOWER B	✓	✓	✓				
8	FL9	TOWER B	✓	✓	✓				

ALL SEASONS PLACE

FIRE PROTECTION SHAFT

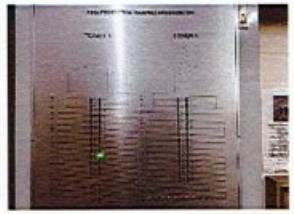
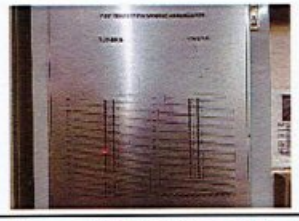
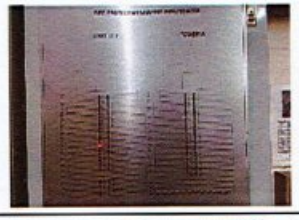
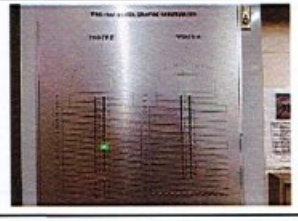
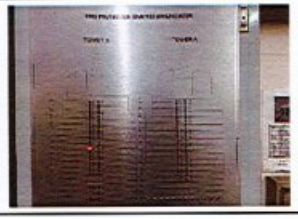
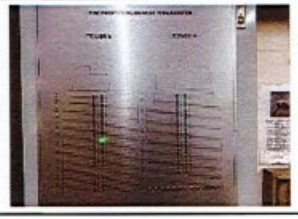
JLL

ลำดับ	ชั้น	อาคาร	ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป (N, AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง (N, AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลวาล์วควบคุมน้ำดับเพลิง (N, AB)	ทดสอบเปิด Valve เตรนน้ำ ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FLOW SWITCH FCP และ Graphic annunciator		ทดสอบปิด Supervisory valve และตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FCP และ Graphic annunciator	
9	FL10	TOWER B	✓	✓	✓				
10	FL11	TOWER B	✓	✓	✓				
11	FL12	TOWER B	✓	✓	✓				
12	FL13	TOWER B	✓	✓	✓				

ALL SEASONS PLACE

FIRE PROTECTION SHAFT

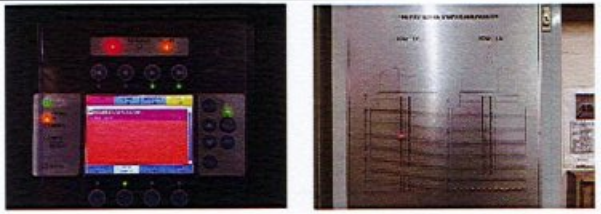
JLL

ลำดับ	ชั้น	อาคาร	ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป (N, AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง (N, AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลวาล์วเดรนน้ำดับเพลิง (N, AB)	ทดสอบเปิด Valve เดรนน้ำ ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FLOW SWITCH FCP และ Graphic annunciator		ทดสอบปิด Supervisory valve และตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FCP และ Graphic annunciator	
13	FL14	TOWER B	✓	✓	✓				
14	FL15	TOWER B	✓	✓	✓				
15	FL16	TOWER B	✓	✓	✓				
16	FL17	TOWER B	✓	✓	✓				

ALL SEASONS PLACE

FIRE PROTECTION SHAFT

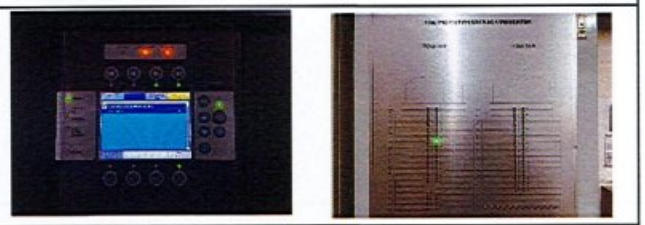
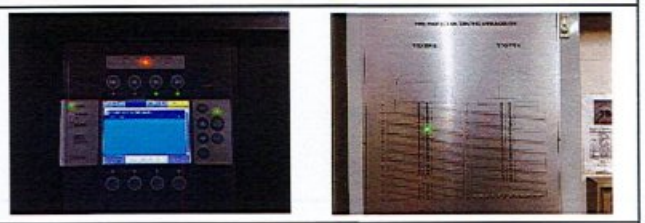
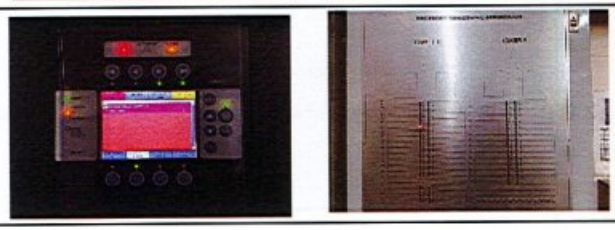
JLL

ลำดับ	ชั้น	อาคาร	ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป (N, AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง (N, AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลวาล์วเตรนน้ำดับเพลิง (N, AB)	ทดสอบเปิด Valve เตรนน้ำ ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FLOW SWITCH FCP และ Graphic annunciator	ทดสอบปิด Supervisory valve และตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FCP และ Graphic annunciator
17	FL18	TOWER B	✓	✓	✓		
18	FL19	TOWER B	✓	✓	✓		
19	FL20	TOWER B	✓	✓	✓		
20	FL21	TOWER B	✓	✓	✓		

ALL SEASONS PLACE

FIRE PROTECTION SHAFT

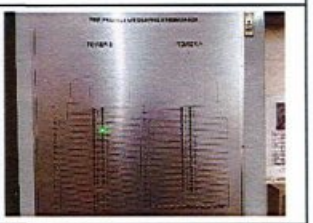
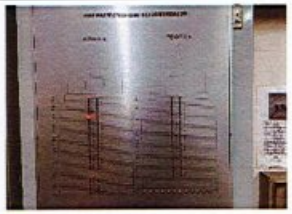
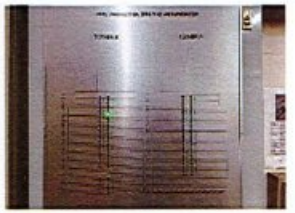
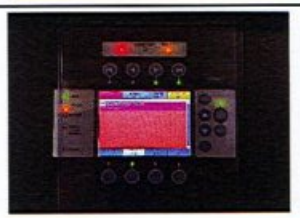
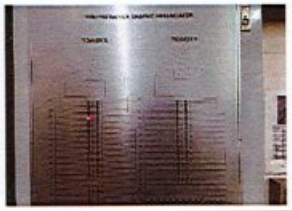
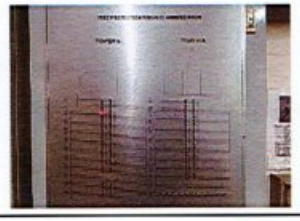
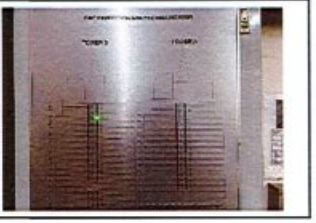
JLL

ลำดับ	ชั้น	อาคาร	ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป (N, AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง (N, AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลวาล์วเดรนน้ำดับเพลิง (N, AB)	ทดสอบเปิด Valve เดรนน้ำ ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FLOW SWITCH FCP และ Graphic annunciator	ทดสอบปิด Supervisory valve และตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FCP และ Graphic annunciator
21	FL22	TOWER B	✓	✓	✓		
22	FL23	TOWER B	✓	✓	✓		
23	FL24	TOWER B	✓	✓	✓		
24	FL25	TOWER B	✓	✓	✓		

ALL SEASONS PLACE

FIRE PROTECTION SHAFT

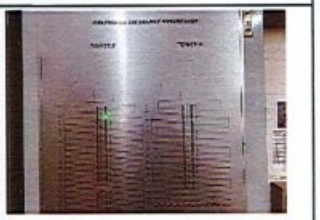
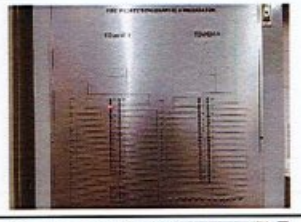
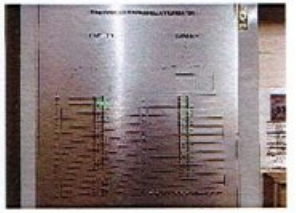
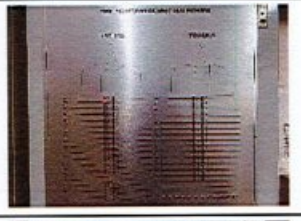
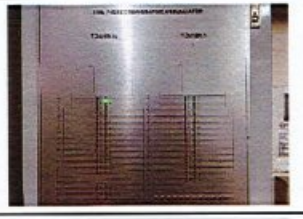
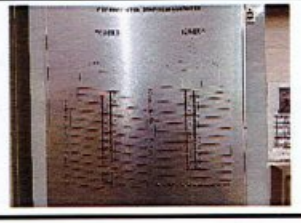
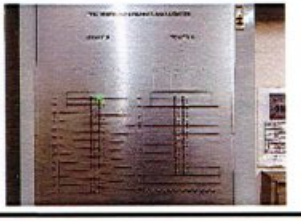
JLL

ลำดับ	ชั้น	อาคาร	ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป (N, AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง (N, AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลวาล์วเดรนน้ำดับเพลิง (N, AB)	ทดสอบเปิด Valve เดรนน้ำ ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FLOW SWITCH FCP และ Graphic annunciator		ทดสอบปิด Supervisory valve และตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FCP และ Graphic annunciator	
25	FL26	TOWER B	✓	✓	✓				
26	FL27	TOWER B	✓	✓	✓				
27	FL28	TOWER B	✓	✓	✓				
28	FL29	TOWER B	✓	✓	✓				

ALL SEASONS PLACE

FIRE PROTECTION SHAFT

JLL

ลำดับ	ชั้น	อาคาร	ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป (N, AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง (N, AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลวาล์วเดรนน้ำดับเพลิง (N, AB)	ทดสอบเปิด Valve เดรนน้ำ ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FLOW SWITCH FCP และ Graphic annunciator	ทดสอบปิด Supervisory valve และตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FCP และ Graphic annunciator
29	FL30	TOWER B	✓	✓	✓	 	 
30	FL31	TOWER B	✓	✓	✓	 	 
31	FL32	TOWER B	✓	✓	✓	 	 
32	FL33	TOWER B	✓	✓	✓	 	 

ALL SEASONS PLACE

FIRE PROTECTION SHAFT

JLL

ลำดับ	ชั้น	อาคาร	ตรวจสอบความเรียบร้อยทั่วไป (N, AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อน้ำดับเพลิง (N, AB)	ตรวจสอบการรั่วไหลวาล์วควบน้ำดับเพลิง (N, AB)	ทดสอบเปิด Valve เดรนน้ำ ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FLOW SWITCH FCP และ Graphic annunciator	ทดสอบปิด Supervisory valve และตรวจสอบสัญญาณแจ้งเตือน FCP และ Graphic annunciator
PM by :							
Signature							
Date :	12/6/68					Date : 13/6/68	Date : 17/6/68

BUILDING : A.S.M

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR

Ref No : JLL-PM-EE-004/01
Rev. Date : 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : GENERATOR

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : GENERATOR B1

Rated : 1,000 kW, 1,250 kVA, 0.8 PF, 1,500 rpm

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสถานะของอุปกรณ์ตัดตอน	M	-	N	ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "ON"
2	Check selector switch in correct position/ ตรวจสอบว่าหมุนสวิทช์เลือกมาอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่	M	-	N	ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"
3	Check battery distilled water level/ ตรวจสอบระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	M	-	N	
4	Check voltage of battery/ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่				บันทึกวันที่เปลี่ยนแบตเตอรี่
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 1	M	25.2 V	N	01 / 05 / 68
	Battery no.2 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 2	M	20.7 V	N	01 / 05 / 68
5	Check fuel level in fuel tank and fuel piping system/ ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง และระบบท่อส่งน้ำมัน	M	1,210 Litre	~~AB~~	
6	Check oil level in engine crankcase/ ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	M	-	N	
7	Check coolant level in cooling system/ ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นของระบบหล่อเย็น	M	-	N	
8	Check water/ oil heater system and thermostat (if any)/ ตรวจสอบการทำงานของ heater สำหรับอุ่นน้ำหม้อน้ำ/น้ำมันเครื่อง และการตัดต่อของ thermostat (ถ้ามี)	M	-	N	
9	Check engine starter system and manually test/ ทดลองเดินเครื่องยนต์โดยการสตาร์ทเครื่องด้วยมือ	M	-	N	
10	Check engine controller and protective devices (oil temp, oil pressure, speed, voltage & frequency)/ ตรวจสอบแผงควบคุมเครื่องยนต์และอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยต่างๆ				
	- Oil temp. 80 °C - Oil pressure 70 psi	M	-	N	
	- rpm 1,524	M	-	N	
	- Voltage 230 - Hz 50.8	M	-	N	
11	Check generator abnormal vibration & noise/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียง และการสั่นสะเทือนของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	M	-	N	
12	Check oil & water leakage along the pipe or hose connections & check valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำหรือน้ำมัน ตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
13	Check & test ATS (Automatic Transfer Switch)/ ตรวจสอบการทำงานของ ATS	M	-	N	
14	Check corrosion on engine/ ตรวจสอบหาการผุกร่อนของเครื่องจักร	Q	-	-	
15	Check air intake system/ ตรวจสอบช่องนำอากาศเข้าของห้อง	Q	-	-	
16	Check belts condition/ ตรวจสอบสภาพสายพานของเครื่องยนต์	Y	-	-	
17	Change engine lubricant, lubricant filter, fuel filter & air filter/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง และไส้กรองต่างๆ				By vendor
	- น้ำมันเครื่อง	Y	-	-	
	- ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	Y	-	-	
	- ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	Y	-	-	
	- ไส้กรองอากาศ	Y	-	-	
18	Check & clean engine radiator/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดระบบระบายความร้อนของเครื่องยนต์	Y	-	-	By vendor
19	Check & tighten all electrical connections & grounding connection/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และจุดต่อลงดิน	Y	-	-	By vendor

Comment : - ทดสอบไฟฟ้านอกเวลาเข้างาน 08.00 - 12.00 น.
Run Gen 4 รอบ, ใช้น้ำมันเชื้อเพลิง 150 ลิตร
- ม. Chat Generator เข้าเปลี่ยนสายน้ำมัน Gen ตำแหน่ง 2 เส้น เมื่อ 18/1/68

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signature :		
Date : 8/1/68	Date : 10/1/68	Date : 11/1/68

BUILDING : A.S.M

Ref No : JLL-PM-EE-004/01

Rev. Date : 31/01/2015

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR

EQUIPMENT NUMBER : GENERATOR

TYPE OF MAINTENANCE M (✓) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : GENERATOR B1

Rated : 1,000 kW, 1,250 kVA, 0.8 PF, 1,500 rpm

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสถานะของอุปกรณ์ตัดตอน	M	-	N	ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "ON"
2	Check selector switch in correct position/ ตรวจสอบว่าหมุนสวิทช์เลือกมาอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่	M	-	N	ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"
3	Check battery distilled water level/ ตรวจสอบระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	M	-	N	
4	Check voltage of battery/ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่			-	บันทึกวันที่เปลี่ยนแบตเตอรี่
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 1	M	27.1 V	N	01 / 05 / 68
	Battery no.2 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 2	M	27.1 V	N	01 / 05 / 68
5	Check fuel level in fuel tank and fuel piping system/ ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง และระบบท่อส่งน้ำมัน	M	14420 Litre	N	
6	Check oil level in engine crankcase/ ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	M	-	N	
7	Check coolant level in cooling system/ ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นของระบบหล่อเย็น	M	-	N	
8	Check water/ oil heater system and thermostat (if any)/ ตรวจสอบการทำงานของ heater สำหรับอุ่นน้ำหม้อน้ำ/น้ำมันเครื่อง และการตัดต่อของ thermostat (ถ้ามี)	M	-	N	
9	Check engine starter system and manually test/ ทดลองเดินเครื่องยนต์โดยการสตาร์ทเครื่องด้วยมือ	M	-	N	
10	Check engine controller and protective devices (oil temp, oil pressure, speed, voltage & frequency)/ ตรวจสอบแผงควบคุมเครื่องยนต์และอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยต่างๆ				
	- Oil temp. 85 - Oil pressure 95	M	-	N	
	- rpm 1521	M	-	N	
	- Voltage 401 - Hz 50	M	-		
11	Check generator abnormal vibration & noise/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียง และการสั่นสะเทือนของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	M	-	N	
12	Check oil & water leakage along the pipe or hose connections & check valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำหรือน้ำมัน ตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
13	Check & test ATS (Automatic Transfer Switch)/ ตรวจสอบการทำงานของ ATS	M	-	N	
14	Check corrosion on engine/ ตรวจสอบหาการผุกร่อนของเครื่องจักร	Q	-	-	
15	Check air intake system/ ตรวจสอบช่องนำอากาศเข้าของห้อง	Q	-	-	
16	Check belts condition/ ตรวจสอบสภาพสายพานของเครื่องยนต์	Y	-	-	
17	Change engine lubricant, lubricant filter, fuel filter & air filter/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง และไส้กรองต่างๆ			-	By vendor
	- น้ำมันเครื่อง	Y	-	-	
	- ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	Y	-	-	
	- ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	Y	-	-	
	- ไส้กรองอากาศ	Y	-	-	
18	Check & clean engine radiator/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดระบบระบายความร้อนของเครื่องยนต์	Y	-	-	By vendor
19	Check & tighten all electrical connections & grounding connection/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และจุดต่อลงดิน	Y	-	-	By vendor

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal : AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signature		
Date : 17-5-68	Date : 19/5/68	Date : 20/5/68

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR

Ref No : JLL-PM-EE-004/01

Rev. Date : 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : GENERATOR

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : GEN-ROOM B1

Rated : 1,000 kW, 1250 kVA, 0.8 PF, 1,500 rpm

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสถานะของอุปกรณ์ตัดตอน	M	-	N	ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "ON"
2	Check selector switch in correct position/ ตรวจสอบว่าหมุนสวิทช์เลือกมาอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่	M	-	N	ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"
3	Check battery distilled water level/ ตรวจสอบระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	M	-	N	
4	Check voltage of battery/ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่				บันทึกวันที่เปลี่ยนแบตเตอรี่
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 1	M	25.4 V	N	19/12/66
	Battery no.2 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 2	M	25.6 V	N	19/12/66
5	Check fuel level in fuel tank and fuel piping system/ ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง และระบบท่อส่งน้ำมัน	M	1600 Litre	N	
6	Check oil level in engine crankcase/ ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	M	-	N	
7	Check coolant level in cooling system/ ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นของระบบหล่อเย็น	M	-	N	
8	Check water/ oil heater system and thermostat (if any)/ ตรวจสอบการทำงานของ heater สำหรับอุ่นน้ำหม้อน้ำ/น้ำมันเครื่อง และการตัดต่อของ thermostat (ถ้ามี)	M	-	N	
9	Check engine starter system and manually test/ ทดลองเดินเครื่องยนต์โดยการสตาร์ทเครื่องด้วยมือ	M	-	N	
10	Check engine controller and protective devices (oil temp, oil pressure, speed, voltage & frequency)/ ตรวจสอบแผงควบคุมเครื่องยนต์และอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยต่างๆ				
	- Oil temp. 85 - Oil pressure 75	M	-	N	
	- rpm 1571	M	-	N	
	- Voltage 422 - Hz 50.1	M	-	N	
11	Check generator abnormal vibration & noise/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียง และการสั่นสะเทือนของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	M	-	N	
12	Check oil & water leakage along the pipe or hose connections & check valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำหรือน้ำมัน ตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
13	Check & test ATS (Automatic Transfer Switch)/ ตรวจสอบการทำงานของ ATS	M	-	N	Test ATS 17/4/68
14	Check corrosion on engine/ ตรวจสอบหาการผุกร่อนของเครื่องจักร	Q	-	N	
15	Check air intake system/ ตรวจสอบช่องนำอากาศเข้าของห้อง	Q	-	N	
16	Check belts condition/ ตรวจสอบสภาพสายพานของเครื่องยนต์	Y	-	-	
17	Change engine lubricant, lubricant filter, fuel filter & air filter/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง และไส้กรองต่างๆ			-	By vendor
	- น้ำมันเครื่อง	Y	-	-	
	- ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	Y	-	-	
	- ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	Y	-	-	
	- ไส้กรองอากาศ	Y	-	-	
18	Check & clean engine radiator/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดระบบระบายความร้อนของเครื่องยนต์	Y	-	-	By vendor
19	Check & tighten all electrical connections & grounding connection/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และจุดต่อลงดิน	Y	-	-	By vendor

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signatu		
Date : 16-4-68	Date : 17/4/68	Date : 21/4/68

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR

Ref No : JLL-PM-EE-004/01

Rev. Date : 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : GENERATOR

TYPE OF MAINTENANCE (M) | 2M | Q | H | Y

LOCATION : GEN-ROOM B1

Rated : 1,000 kW, 1250 kVA, 0.8 PF, 1500 rpm

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสถานะของอุปกรณ์ตัดตอน	M	-	N	ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "ON"
2	Check selector switch in correct position/ ตรวจสอบว่าหมุนสวิทช์เลือกมาอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่	M	-	N	ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"
3	Check battery distilled water level/ ตรวจสอบระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	M	-	N	
4	Check voltage of battery/ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่				บันทึกวันที่เปลี่ยนแบตเตอรี่
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 1	M	25.1 V	N	19/12/66
	Battery no.2 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 2	M	25.6 V	N	19/12/66
5	Check fuel level in fuel tank and fuel piping system/ ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง และระบบท่อส่งน้ำมัน	M	~~15.50 Litre~~	N	1650 Litre
6	Check oil level in engine crankcase/ ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	M	-	N	
7	Check coolant level in cooling system/ ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นของระบบหล่อเย็น	M	-	N	
8	Check water/ oil heater system and thermostat (if any)/ ตรวจสอบการทำงานของ heater สำหรับอุ่นน้ำหม้อน้ำ/น้ำมันเครื่อง และการตัดต่อของ thermostat (ถ้ามี)	M	-	N	
9	Check engine starter system and manually test/ ทดลองเดินเครื่องยนต์โดยการสตาร์ทเครื่องด้วยมือ	M	-	N	
10	Check engine controller and protective devices (oil temp, oil pressure, speed, voltage & frequency)/ ตรวจสอบแผงควบคุมเครื่องยนต์และอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยต่างๆ				
	- Oil temp. 85 - Oil pressure 70	M	-	N	
	- rpm 1521	M	-	N	
	- Voltage 400 - Hz 50.7	M	-	N	
11	Check generator abnormal vibration & noise/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียง และการสั่นสะเทือนของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	M	-	N	
	Check oil & water leakage along the pipe or hose connections & check valve ...วจสอบ	M	-	N	
	ตรวจสอบการทำงานของ ATS	M	-	N	
14	Check corrosion on engine/ ตรวจสอบหาการผุกร่อนของเครื่องจักร	Q	-	–	
15	Check air intake system/ ตรวจสอบช่องนำอากาศเข้าของห้อง	Q	-	–	
16	Check belts condition/ ตรวจสอบสภาพสายพานของเครื่องยนต์	Y	-	–	
17	Change engine lubricant, lubricant filter, fuel filter & air filter/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง และไส้กรองต่างๆ				By vendor
	- น้ำมันเครื่อง	Y	-	–	
	- ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	Y	-	–	
	- ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	Y	-	–	
	- ไส้กรองอากาศ	Y	-	–	
18	Check & clean engine radiator/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดระบบระบายความร้อนของเครื่องยนต์	Y	-	–	By vendor
19	Check & tighten all electrical connections & grounding connection/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และจุดต่อลงดิน	Y	-	–	By vendor

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signature		
Date : 27-03-68	Date : 28/3/68	Date : 31/3/68

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR

Ref No : JLL-PM-EE-004/01

Rev. Date : 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : GENERATOR

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : GEN-ROOM B1

Rated : 1,000 kW, 1250 kVA, 0.8 PF, 1500 rpm

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสถานะของอุปกรณ์ตัดตอน	M	-	N	ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "ON"
2	Check selector switch in correct position/ ตรวจสอบว่าหมุนสวิทช์เลือกมาอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่	M	-	N	ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"
3	Check battery distilled water level/ ตรวจสอบระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	M	-	N	
4	Check voltage of battery/ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่				บันทึกวันที่เปลี่ยนแบตเตอรี่
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 1	M	24.3 V	N	19/12/66
	Battery no.2 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 2	M	24.4 V	N	19/12/66
5	Check fuel level in fuel tank and fuel piping system/ ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง และระบบท่อส่งน้ำมัน	M	1710 Litre	N	
6	Check oil level in engine crankcase/ ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	M	-	N	
7	Check coolant level in cooling system/ ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นของระบบหล่อเย็น	M	-	N	
8	Check water/ oil heater system and thermostat (if any)/ ตรวจสอบการทำงานของ heater สำหรับอุ่นน้ำหม้อน้ำ/น้ำมันเครื่อง และการตัดต่อของ thermostat (ถ้ามี)	M	-	N	
9	Check engine starter system and manually test/ ทดลองเดินเครื่องยนต์โดยการสตาร์ทเครื่องด้วยมือ	M	-	N	
10	Check engine controller and protective devices (oil temp, oil pressure, speed, voltage & frequency)/ ตรวจสอบแผงควบคุมเครื่องยนต์และอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยต่างๆ				
	- Oil temp. 85 - Oil pressure 70	M	-	N	
	- rpm 1521	M	-	N	
	- Voltage 400 - Hz 50	M	-	N	
11	Check generator abnormal vibration & noise/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียง และการสั่นสะเทือนของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	M	-	N	
12	Check oil & water leakage along the pipe or hose connections & check valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำหรือน้ำมัน ตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
13	Check & test ATS (Automatic Transfer Switch)/ ตรวจสอบการทำงานของ ATS	M	-	N	
14	Check corrosion on engine/ ตรวจสอบหาการผุกร่อนของเครื่องจักร	Q	-	—	
15	Check air intake system/ ตรวจสอบช่องนำอากาศเข้าของห้อง	Q	-	—	
16	Check belts condition/ ตรวจสอบสภาพสายพานของเครื่องยนต์	Y	-	—	
17	Change engine lubricant, lubricant filter, fuel filter & air filter/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง และไส้กรองต่างๆ				By vendor
	- น้ำมันเครื่อง	Y	-	—	
	- ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	Y	-	—	
	- ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	Y	-	—	
	- ไส้กรองอากาศ	Y	-	—	
18	Check & clean engine radiator/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดระบบระบายความร้อนของเครื่องยนต์	Y	-	—	By vendor
19	Check & tighten all electrical connections & grounding connection/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และจุดต่อลงดิน	Y	-	—	By vendor

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signature :		
Date : 13/12/69	**Date :** 19/12/68	**Date :** 19/12/68

BUILDING : ASM

Ref No : JLL-PM-EE-004/01

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR

Rev. Date : 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : GENERATOR

TYPE OF MAINTENANCE M | 2M | Q | H | Y

LOCATION : GEN-ROOM B1

Rated : 1,000 kW, 1250 kVA, 0.8 PF, 1500 rpm

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสถานะของอุปกรณ์ตัดตอน	M	-	N	ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "ON"
2	Check selector switch in correct position/ ตรวจสอบว่าหมุนสวิทช์เลือกมาอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่	M	-	N	ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"
3	Check battery distilled water level/ ตรวจสอบระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	M	-	N	
4	Check voltage of battery/ บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่				บันทึกวันที่เปลี่ยนแบตเตอรี่
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 1	M	V	N	19/12/66
	Battery no.2 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 2	M	V	N	19/12/66
5	Check fuel level in fuel tank and fuel piping system/ ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง และระบบท่อส่งน้ำมัน	M	1,670 Litre	N	
6	Check oil level in engine crankcase/ ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	M	-	N	
7	Check coolant level in cooling system/ ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นของระบบหล่อเย็น	M	-	N	
8	Check water/ oil heater system and thermostat (if any)/ ตรวจสอบการทำงานของ heater สำหรับอุ่นน้ำหม้อน้ำ/น้ำมันเครื่อง และการตัดต่อของ thermostat (ถ้ามี)	M	-	N	
9	Check engine starter system and manually test/ ทดลองเดินเครื่องยนต์โดยการสตาร์ทเครื่องด้วยมือ	M	-	N	
10	Check engine controller and protective devices (oil temp, oil pressure, speed, voltage & frequency)/ ตรวจสอบแผงควบคุมเครื่องยนต์และอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยต่างๆ				
	- Oil temp. 85 °C - Oil pressure 70 psi	M	-	N	
	- rpm 1,524	M	-	N	
	- Voltage 230/398 - Hz 50.1 Hz	M	-	N	
11	Check generator abnormal vibration & noise/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียง และการสั่นสะเทือนของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	M	-	N	
12	Check oil & water leakage along the pipe or hose connections & check valve position/ ตรวจสอบหาการรั่วของน้ำหรือน้ำมัน ตามจุดต่อหรือแนวท่อ และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
13	Check & test ATS (Automatic Transfer Switch)/ ตรวจสอบการทำงานของ ATS	M	-	N	
14	Check corrosion on engine/ ตรวจสอบหาการผุกร่อนของเครื่องจักร	Q	-	N	
15	Check air intake system/ ตรวจสอบช่องนำอากาศเข้าของห้อง	Q	-	N	
16	Check belts condition/ ตรวจสอบสภาพสายพานของเครื่องยนต์	Y	-	N	
17	Change engine lubricant, lubricant filter, fuel filter & air filter/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง และไส้กรองต่างๆ				By vendor
	- น้ำมันเครื่อง	Y	-	N	
	- ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	Y	-	N	
	- ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	Y	-	N	
	- ไส้กรองอากาศ	Y	-	N	
18	Check & clean engine radiator/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดระบบระบายความร้อนของเครื่องยนต์	Y	-	N	By vendor
19	Check & tighten all electrical connections & grounding connection/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้า และจุดต่อลงดิน	Y	-	N	By vendor

Comment : - น. สอ ดูแลเรื่องไม่ได้ PM อันนี้ 4/12/67 - ตำแหน่งการเปลี่ยนไส้กรอง P55 1104 ตำแหน่ง 6 ลูก

- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง - เปลี่ยนถ่ายน้ำหม้อน้ำหรือเติมน้ำยาหล่อเย็น - กรองน้ำมันไฮดรอลิก

- โรงสีนไฟ เวลา 10.30 - 14.30 น. รวมเวลา 4 ชม. ขนาดไร้น้ำมัน 130 ลิตร

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีการติดป้ายแจ้ง"อยู่ระหว่างการบำรุงรักษา"ที่ตู้ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า

3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :		
Signature :		
Date : 4/12/68	**Date :** 6/12/68	**Date :** 10/12/68

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR

Ref No : JLL-OP-EE-001/02

Rev. Date : 08/05/2015

Building : A S M

Gen No.: 1 Model: P1250 Serial No.DGL120106U0533B kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	27.0 V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤0.5 A	– A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☑ N ☐ AB
Test / ขณะทำการทดสอบ	**Standard**	**Measurement**	**Status**
☐ On-Load ☑ No-Load Start Time ..14.30 น. Stop Time ..14.45 น.			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1521. RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	85 C	☑ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	231 V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	400. V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50.7 Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB
After Test / หลังการทดสอบ	**Standard**	**Measurement**	**Status**
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	25.3 V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥75 %	1240 liters	☐ N ☑ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	50.25 hrs	-

Remark / หมายเหตุ : น้ำมันเชื้อเพลิงจะมาส่ง วันที่ 27/6/68

Technician Sr. Technician BSE

Checked By

Date: 26-06-68 Date: 27/6/68 Date: 28/6/68

JLL

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR

Ref No : JLL-OP-EE-001/02

Rev. Date : 08/05/2015

Building : A S M

Gen No.: 1 Model: P1250 Serial No.PGL120106U0533B kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	25.9 V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤0.5 A	- A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☑ N ☐ AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
☐ On-Load ☑ No-Load Start Time 11.30		Stop Time 11.45	
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1520 RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	75 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	85 C	☑ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	230 V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	399 V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50.7 Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	25.1 V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥75 %	1,250 liters	☐ N ☑ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	49.58 hrs	-

Remark / หมายเหตุ : ม. Chai Generator เข้าเปลี่ยนสายลงหน้างาน Gen ล้างแผง 2 เสร็จ

Technician Sr. Technician BSE

Checked By: ..

Date: 18/6/68 Date: 19/6/68 Date: 20/6/68

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR	Ref No : JLL-OP-EE-001/02
Building : A S M	Rev. Date : 08/05/2015

Gen No.: 1 Model: P1250 Serial No.PGL120106U0533B kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	26.9 V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤0.5 A	- A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☑ N ☐ AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
☑ On-Load ☐ No-Load Start Time ....08.00..... Stop Time .....12.00.....			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1,514 RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	90 C	☑ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	230 V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	398 V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50.8 Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	25.2 V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥75 %	1,210 liters	☐ N ☑ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	49.53 hrs	-

Remark / หมายเหตุ : ทำโหมดทดสอบไฟเลี้ยง 08.00 - 12.00 น. 70%
Run Gen 4 ชม. ใช้น้ำมันเชื้อเพลิง 150 ลิตร

Technician Sr. Technician BSE

Checked By: .....

Date: 8/6/68 Date: 9/6/68 Date: 10/6/68

JLL

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR	Ref No : JLL-OP-EE-001/02
Building : A S M	Rev. Date : 08/05/2015

Gen No.: 1 Model: P1250 Serial No.PGL120106U0533B kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	27.1 V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤0.5 A	- A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☑ N ☐ AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
☐ On-Load ☑ No-Load Start Time ..... 14.40 น.		Stop Time ..14.55 น.	
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1521 RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	85 C	☑ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	230. V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	400. V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50.7 Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	25.4 V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥75 %	1410 liters	☑ N ☐ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	45.55 hrs	-

Remark / หมายเหตุ :

Checked By .....

Date: 29-05-68. Date: 30/5/68 Date: 3/6/68

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR		Ref No : JLL-OP-EE-001/02	
Building : A S M		Rev. Date : 08/05/2015	
Gen No.: 1	Model: P1250	Serial No.PGL120106U0533B kW: 1,000	Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	27.1 V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤0.5 A	C A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☑ N ☐ AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
☐ On-Load ☑ No-Load Start Time ....14.30..		Stop Time ....15.00..	
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1521 RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	85 C	☑ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	231 V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	401 V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50.7 Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	25.4 V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥75 %	1420 liters	☑ N ☐ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	45,118 hrs	-

Remark / หมายเหตุ :

Checked By:

Date: 22-5-68 Date: 28/5/68 Date: 26/5/68

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR	Ref No : JLL-OP-EE-001/02
Building : A S M	Rev. Date : 08/05/2015

Gen No.: 1 Model: P1250 Serial No.PGL120106U05338 kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	27.1 V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤0.5 A	- A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☑ N ☐ AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
☐ On-Load ☑ No-Load Start Time ....14:30 น.		Stop Time ..14:45 น.	
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1,521 RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	85 C	☑ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	231 V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	401 V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50.7 Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	25.1 V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥75 %	1440- liters	☑ N ☐ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	44.55 hrs	-

Remark / หมายเหตุ :

Technician Sr. Technician BSE

Checked By: ..... Verified By: ..... Approved By: .....

Date: 15-05-68 Date: 16/5/68 Date: 19/5/68

JLL

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR	Ref No : JLL-OP-EE-001/02
Building : A S M	Rev. Date : 08/05/2015

Gen No.: 1 Model: P1250 Serial No.PGL120106U0533B kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	26.8 V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤0.5 A	- A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☑ N ☐ AB
Test / ขณะทำการทดสอบ	**Standard**	**Measurement**	**Status**
☑ On-Load ☐ No-Load Start Time ..... 11.00 ..... Stop Time 14.30			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1514 RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	85 C	☐ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	230 V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	401 V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50 Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB
After Test / หลังการทดสอบ	**Standard**	**Measurement**	**Status**
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	28.1 V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥75 %	1,480 liters	☑ N ☐ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	44 h 40 m hrs	-

Remark / หมายเหตุ : - ESS1 เข้าเติมหม้อแปลงไฟฟ้า ดับไฟ 11.00 - 14.30 น.
ใช้น้ำมัน 100 ลิตร

Technician Sr. Technician BSE

Checked By: ...

Date: 8/5/68 Date: 9/5/68 Date: 13/5/68

JLL

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR	Ref No : JLL-OP-EE-001/02
Building : A S M	Rev. Date : 08/05/2015

Gen No.: 1 Model: P1250 Serial No.PGL120106U0533B kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	26.9 V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤0.5 A	- A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☐ N ☐ AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
☐ On-Load ☑ No-Load Start Time 13.19		Stop Time 15.49	
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1,521 RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	85 C	☐ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	231 V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	400 V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50.7 Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	25.4 V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥75 %	1,580 liters	☑ N ☐ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	41.1 hrs	-

Remark / หมายเหตุ : 1. ซื้อ-เปลี่ยน แบตเตอรี่ GSM 200 Ah 4 ลูก พร้อมทำการทดสอบ
-เปลี่ยนท่อน้ำ เครื่องยนต์ 1 ท่อน, เสียมน้ำ/เสียมหัวน้ำ 3 หวา, ท่อยางขนาด 7 นิ้ว ยาว 10 ซม.
10 ท่วน ทำเปลี่ยนพร้อมทดสอบการทำงาน (ท่อน้ำระบายความร้อน).

Technician	Sr. Technician	BSE
Checked By:		
Date: 29/4/68	Date: 30/4/68	Date: 30/4/68

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR	Ref No : JLL-OP-EE-001/02
Building : A S M	Rev. Date : 08/05/2015

Gen No.: 1 Model: P1250 Serial No.PGL120106U0533B kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	26.9 V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤0.5 A	— A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☑ N ☐ AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
☐ On-Load ☑ No-Load Start Time 14.35		Stop Time 14.45	
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1521 RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	85 C	☑ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	231 V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	400 V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50.7 Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	25.8 V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥75 %	1600 liters	☑ N ☐ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	40.19 hrs	-

Remark / หมายเหตุ :

Technician Sr. Technician BSE

Checked By

Date: 24-04-68 Date: 26/4/68 Date: 28/4/68

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR	Ref No : JLL-OP-EE-001/02
Building : A S M	Rev. Date : 08/05/2015

Gen No.: 1 Model: P1250 Serial No.PGL120106U0533B kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	26.7 V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤ 0.5 A	A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☑ N ☐ AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
☑ On-Load ☐ No-Load Start Time ...14:30..... Stop Time ...15:004.....			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1521 RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	85 C	☑ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	230. V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	400. V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50.7 Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	25.6 V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥ 75 %	1620 liters	☑ N ☐ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	40.5 hrs	-

Remark / หมายเหตุ : พร้อม Test ATS. Jockey เพื่อเดิน 30 นาที

Technician [illegible] Sr. Technician BSE

Checked By:

Date: 17-04-68 Date: 18/4/68 Date: 21/4/68

JLL

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR

Ref No : JLL-OP-EE-001/02

Rev. Date : 08/05/2015

Building : A S M

Gen No.: 1 Model: P1250 Serial No.PGL120106U05338 kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☐ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	26.9 V	☐ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤ 0.5 A	A	☐ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☐ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☐ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☐ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☐ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☐ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☐ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☐ N ☐ AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
☐ On-Load ☑ No-Load Start Time ..... 14.30 ... Stop Time ... 15.06			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1521 RPM	☐ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	☐ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	85 C	☐ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	230 V	☐ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	401 V	☐ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50 Hz	☐ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☐ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☐ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☐ N ☐ AB

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☐ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☐ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☐ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	25.6 V	☐ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥ 75 %	1640 liters	☐ N ☐ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	39.31 hrs	-

Remark / หมายเหตุ :

Technician Sr. Technician BSE

Checked By: ..

Date: 10/4/68 Date: 11/4/68 Date: 11/4/68

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR

Ref No : JLL-OP-EE-001/02

Rev. Date : 08/05/2015

Building : A S M

Gen No.: 1 Model: P1250 Serial No.PGL120106U05338 kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	26.9. V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤0.5 A	A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☑ N ☐ AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
☐ On-Load ☑ No-Load Start Time ...14:30..... Stop Time ...14:45.....			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1501 RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	85 C	☑ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	230. V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	401 V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50.7. Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	25.6. V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥75 %	1450 liters	☑ N ☐ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	39.41 hrs	-

Remark / หมายเหตุ :

Technician Sr. Technician BSE

Checked By:

Date: 03-04-68 Date: 4/4/68 Date: 8/4/68

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR

Ref No : JLL-OP-EE-001/02

Building : A S M

Rev. Date : 08/05/2015

Gen No.: 1 Model: P1250 Serial No.PGL120106U0533B kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	26.7 V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤ 0.5 A	- A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☑ N ☐ AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
☐ On-Load ☑ No-Load Start Time ..... Stop Time			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1521 RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	85 C	☑ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	231 V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	400. V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50.7 Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	25.3 V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥ 75 %	1650 liters	☑ N ☐ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	38.54 hrs	-

Remark / หมายเหตุ :

Technician Sr. Technician BSE

Checked By: ...

Date: 27-03-68 Date: 28/3/68 Date: 29/3/68

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR

Building : A S M	Ref No : JLL-OP-EE-001/02
	Rev. Date : 08/05/2015

Gen No.: 1 Model: P1250 Serial No.PGL120106U0533B kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	26.9 V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤ 0.5 A	– A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☑ N ☐ AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
☑ On-Load ☐ No-Load Start Time ...14:30... Stop Time ...15.00...			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1521 RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	85 C	☑ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	231 V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	401 V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50.7 Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	25.2 V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥ 75 %	1670 liters	☑ N ☐ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	38.37 hrs	-

Remark / หมายเหตุ : Test ATS

Technician Sr. Technician

Checked By: ..

Date: 20/3/68 Date: 21/3/68 Date: 24/3/68

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR	Ref No : JLL-OP-EE-001/02
Building : A S M	Rev. Date : 08/05/2015

Gen No.: 1 Model: P1250 Serial No.PGL120106U0533B kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	27.0 V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤ 0.5 A	- A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☑ N ☐ AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
☐ On-Load ☑ No-Load Start Time ..15:10 น Stop Time ..15:25 น.			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1,521 RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	85 C	☑ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	231 V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	401 V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50.7 Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	25.4 V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥ 75 %	1690 liters	☑ N ☐ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	37.43 hrs	-

Remark / หมายเหตุ :

Technician Sr. Technician BSE

Checked By:

Date: 06-03-68 Date: 7/3/68 Date: 10/3/68

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR	Ref No : JLL-OP-EE-001/02
Building : A S M	Rev. Date : 08/05/2015

Gen No.: 1 Model: P1250 Serial No.PGL120106U0533B kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	27.1 V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤ 0.5 A	— A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☑ N ☐ AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
☐ On-Load ☑ No-Load Start Time 14.30		Stop Time 15.00	
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1521 RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	80 C	☑ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	230 V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	401 V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	51 Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	26.4 V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥ 75 %	1700 liters	☑ N ☐ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	37.22 hrs	-

Remark / หมายเหตุ :

Technician Sr. Technician BSE

Checked By: ..

Date: 27-2-68 Date: 28/2/68 Date: 3/2/68

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR

Building : A S M	Ref No : JLL-OP-EE-001/02
	Rev. Date : 08/05/2015

Gen No.: 1 Model: P1250 Serial No.PGL120106U0533B kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	26.4 V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤ 0.5 A	- A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☑ N ☐ AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
☐ On-Load ☑ No-Load Start Time ..... 14.45 น.		Stop Time ..... 15.00 น.	
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1518 RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	85 C	☑ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	231 V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	400 V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50.1 Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	24.1 V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥ 75 %	1,710 liters	☑ N ☐ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	37.4 hrs	-

Remark / หมายเหตุ :

Technician ... Checked By: ...

Date: 20-02-68 Date: 21/2/68 Date: 24/2/68

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR

Building : A S M	Ref No : JLL-OP-EE-001/02
	Rev. Date : 08/05/2015

Gen No.: 1 Model: P1250 Serial No.PGL120106U0533B kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	26.4 V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤ 0.5 A	— A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☑ N ☐ AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
☐ On-Load ☑ No-Load Start Time ..... 14.30 ..... Stop Time 15.00			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1521 RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	75 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	86 C	☑ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	238 V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	401 V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50.8 Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	27.0 V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥ 75 %	1660 liters	☑ N ☐ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	36.46 hrs	-

Remark / หมายเหตุ :

Technician

Checked By:

Date: 13-2-68 Date: 14/2/68 Date: 17/2/68

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR

Ref No : JLL-OP-EE-001/02

Rev. Date : 08/05/2015

Building : A S M

Gen No.: 1 Model: P1250 Serial No.PGL120106U0533B kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	25.7 V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤ 0.5 A	- A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☑ N ☐ AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
☑ On-Load ☐ No-Load Start Time 10.30 น.		Stop Time 14.30 น.	
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1524 RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	85 C	☑ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	230. V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	401 V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50.8 Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	24.0 V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥ 75 %	1670 liters	☑ N ☐ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	136.17 hrs	-

Remark / หมายเหตุ : ม. ESSI เข้ามา ทำ PM. ไฟฟ้าในระบบ อาคารประกันภัย 3568.
เริ่มเดินไฟ ตั้งแต่เวลา. 10.30 น. – 14.30 น. รวมเวลา = 4. 8ชม.
รวมชั่วโมงที่ใช้ไปทั้งหมด = 130 ลิตร.

Technician Sr. Technician

Checked By:

Date: 04-02-68. Date: 6/2/68 Date: 10/2/68

JLL

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR

Building : A S M	Ref No : JLL-OP-EE-001/02
	Rev. Date : 08/05/2015

Gen No.: 1 Model: P1250 Serial No.PGL120106U05338 kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	27.1 V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤0.5 A	- A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☑ N ☐ AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
☐ On-Load ☑ No-Load Start Time ...13.55 น.		Stop Time ..15.10 น.	
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1518 RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	85 C	☑ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	231. V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	401 V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50.7 Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	25.1 V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥75 %	1800 liters	☑ N ☐ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	31.47 hrs	-

Remark / หมายเหตุ : เปลี่ยนหัวเทียน 6 ลูก วันที่ 30/1/68

Technician ..... Sr. Technician ..... POE .....

Checked By: .....

Date: 30-01-68 Date: 31/1/68 Date: 3/2/68

JLL

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR

Building : A S M	Ref No : JLL-OP-EE-001/02
	Rev. Date : 08/05/2015

Gen No.: 1 Model: P1250 Serial No.PGL120106U0533B kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤0.5 A	A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☑ N ☐ AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
☑ On-Load ☐ No-Load Start Time 15.00 น.		Stop Time 15.30 น.	
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1518 RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	85 C	☑ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	237 V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	401 V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50.7 Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	25.3 V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥75 %	1350 liters	☑ N ☐ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	31.44 hrs	-

Remark / หมายเหตุ : TEST . ATS. ปรับโหลด เป็นเวลา 30 นาที

Technician Sr. Technician BSE

Checked By:

Date: 23-01-68 Date: 24/1/68 Date: 27/1/68

JLL

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR		Ref No : JLL-OP-EE-001/02	
Building : A S M		Rev. Date : 08/05/2015	
Gen No.: 1	Model: P1250	Serial No.PGL120106U0533B	kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	27.2 V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤0.5 A	— A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☑ N ☐ AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
☐ On-Load ☑ No-Load Start Time 14.45		Stop Time 15.00	
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1518 RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	85 C	☑ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	230 V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	400 V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50.7 Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	25.4 V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥75 %	1350 liters	☑ N ☐ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	31.2 hrs	-

Remark / หมายเหตุ :

Technician Sr. Technician POE

Checked By: ...

Date: 16/1/68 Date: 17/1/68 Date: 17/1/68

JLL

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR	Ref No : JLL-OP-EE-001/02
Building : A S M	Rev. Date : 08/05/2015

Gen No.: 1 Model: P1250 Serial No.PGL120106U0533B kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters

Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟแสดงสถานะที่ตู้ควบคุมปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	27.1 V	☑ N ☐ AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟชาร์จแบตเตอรี่ช่วงเริ่มสตาร์ท	≤0.5 A	– A	☑ N ☐ AB
4. Battery terminals are free of corrossion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	☑ N ☐ AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	☑ N ☐ AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	☑ N ☐ AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำระบายความร้อน	Low --> High	-	☑ N ☐ AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	-	-	☑ N ☐ AB

Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
☐ On-Load ☑ No-Load Start Time 14:30		Stop Time 14:45	
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1500 RPM	☑ N ☐ AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	☑ N ☐ AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	80 - 90 C	85 C	☑ N ☐ AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าด้านจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V_{L-N}	230 V	☑ N ☐ AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V_{L-L}	400. V	☑ N ☐ AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าด้านจ่าย	49 - 51 Hz	50.7 Hz	☑ N ☐ AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	☑ N ☐ AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	☑ N ☐ AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย	-	-	☑ N ☐ AB

After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ตู้ควบคุม	-	-	☑ N ☐ AB
2. Engine status is "AUTO" / สวิทช์เครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	☑ N ☐ AB
3. Battery charger is "ON" / ชุด Charger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	☑ N ☐ AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	28.4 V	☑ N ☐ AB
5. Fuel tank volume /ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง ≥1350 liters	≥75 %	1,370 liters	☑ N ☐ AB
6. Running hours after test / จำนวนเวลาในการทำงานหลังทดสอบ	-	30.46 hrs	-

Remark / หมายเหตุ :

Technician Sr. Technician BSE

Checked By:

Date: 09-01-68. Date: 10/1/68 Date: 13/1/68

JLL